



**SANDFLEX<sup>®</sup>**

**Piły taśmowe BAHCO**

**Promocja pił taśmowych do metalu ważna od 1 stycznia 2011 r. do odwołania**

**M42-SANDFLEX® Multi-Cut**



Sandflex MultiCut - frezowana, bimetaliczna, taśma ogólnego zastosowania, przeznaczona do cięcia szerokiego spektrum gatunków materiałów i kształtów detali. Zmienna podziałka uzębienia zapewnia mniejsze vibracje w czasie cięcia. Kobaltowa stal szybko schnąca gwarantuje wysoką żywotność.

KOD: M42-sz-g-po-d\*, np. M42-27-0.9-3/4-2910

**Promocja na taśmę Sandflex Multi-Cut - 10% dodatkowego rabatu od ceny za pętlę przy zakupie minimum 5 pętli o tej samej długości i podziałce uzębienia. Promocja nie obejmuje taśm o szer. 13mm**

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Cena netto/mb [PLN]
13	0,6	5/8, 6/10, 8/12, 10/14, 14/18	20,56
20	0,9	4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	23,58
27	0,9	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	27,34
34	1,1	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10	35,80
41	1,3	2/3, 3/4, 4/6, 6/10	44,51

d-długość pętli w mm  
taśmy o grubości 13mm nie są objęte promocją

**3851-SANDFLEX® Cobra™**



Sandflex Cobra - frezowana, bimetaliczna, przeznaczona do cięcia bardzo różnorodnych materiałów od aluminium do stali nierdzewnych. Kobaltowa stal szybko schnąca zapewnia wysoką żywotność taśm w każdych warunkach. Nowy kształt zęba gwarantuje wysoką wydajność pracy. Ząb H - do cięcia miękkich stopów z metali nieżelaznych, drewna, tworzyw sztucznych. Ząb HA - opracowany specjalnie do cięcia aluminium, ząb P - stała podziałka do cięcia pełnych przekrojów.

KOD: 3851-sz-g-po-d\*, np. 3851-27-0.9-3/4-2910

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
6	0,6	H-6, 10/14	29,45	26,72
6	0,9	H-6, 10/14	29,45	26,72
10	0,6	H-4, H-6, 10/14	29,45	26,72
10	0,9	H-4, H-6, 10/14	29,45	26,72
13	0,5	H-4, 10/14, 14/18, R-24	29,45	26,72
13	0,6	H-3, H-4, H-6, HA-4, HA-6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14, R-10, R-14, R-18, P-3, P-4	29,45	26,72
13	0,9	H-4, H-4, H-6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	29,45	26,72
20	0,9	HA-3, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	33,33	28,11
27	0,9	HA-2, HA-3, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14, R-6, P-3, P-4	39,55	32,25
34	1,1	P-2, P-3, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10	46,3	37,49
41	1,3	P-2, 1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8	64,22	53,38
54	1,3	2/3, 3/4, 4/6	79,06	63,81
54	1,6	P-1.25, 1/1.4, 1.4/2, 2/3, 3/4	93,08	67,57
67	1,6	0.7/1, 1/1.4	114,41	99,48
80	1,6	0.7/1, 1/1.4	168,68	136,97

d-długość pętli w mm

**3851-SANDFLEX® Cobra™ PSG**



Sandflex Cobra PSG - szlifowana, bimetaliczna, przeznaczona do cięcia produkcyjnego średnich/dużych elementów a szczególnie wykonanych ze stali stopowych i nierdzewnych. Szlifowanie zębów zapewnia ich bardzo precyzyjne wykonanie co przekłada się na większą żywotność taśmy i gładszą powierzchnię cięcia.

KOD: 3851-sz-g-po-d\*, np. 3851-27-0.9-PSG-3/4-2910

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
27	0,9	PSG-2/3, PSG-3/4, PSG-4/6	39,72	33,95
34	1,1	PSG-2/3, PSG-3/4, PSG-4/6	46,59	39,47
41	1,3	PSG-1.4/2, PSG-2/3, PSG-3/4, PSG-4/6	59,08	56,19
54	1,6	PSG-1.4/2	90,39	78,68
54	1,6	PSG-2/3, PSG-3/4	113,32	71,12

d-długość pętli w mm

**3853-SANDFLEX® "TOP" Fabricator™**



Sandflex TOP Fabricator - frezowana, bimetaliczna, Przeznaczona do cięcia pojedynczo lub w pakietach profili konstrukcyjnych i rur ze stali konstrukcyjnych. Nowa geometria zęba oraz specjalne rozwiędzenie zębów. Projektowana do specyficznych warunków występowających przy cięciu rur i profili. Kobaltowa stal M42 gwarantuje długą żywotność taśmy.

KOD: 3853-sz-g-po-d\*, np. 3853-27-0.9-5/8-2910

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
27	0,9	3/4, 4/6, 5/8	39,72	32,27
34	1,1	2/3, 3/4, 4/6, 5/8	46,59	37,49
41	1,3	2/3, 3/4, 4/6, 5/8	59,08	53,38
54	1,3	3/4, 5/8	74,90	63,81
54	1,6	2/3, 3/4, 4/6	90,39	67,57
67	1,6	2/3, 3/4	113,32	99,48

d-długość pętli w mm

**3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™**



Sandflex King Cobra PHG - szlifowana, bimetaliczna, projektowana specjalnie do cięcia twardych materiałów (np. Stal narzędziowa, nierdzewna). Zapewnia to hartowany do wyższej twardości ząb oraz specjalna geometria zęba. Szlifowanie zębów zapewnia ich bardzo precyzyjne wykonanie co przekłada się na większą żywotność taśmy i gładszą powierzchnię cięcia.

KOD: 3854-sz-g-po-d\*, np. 3854-27-0.9-PHG-3/4-2910

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
27	0,9	PHG-3/4, PHG-4/6	47,33	39,33
34	1,1	PHG-2/3, PHG-3/4, PHG-4/6	55,46	45,72
41	1,3	PHG-1.4/2, PHG-2/3, PHG-3/4	76,69	61,37
54	1,6	PHG-0.7/1, PHG-1.4/2, PHG-2/3	107,97	77,66
67	1,6	PHG-0.7/1, PHG-1/1.4, PHG-1.4/2	130,78	119,86

d-długość pętli w mm

**3854-SANDFLEX® King Cobra® PQ™**



Sandflex King Cobra PQ - frezowana, bimetaliczna, co cięcia produkcyjnego stali stopowych. Szczególnie polecana do stali nierdzewnych, z dużą zawartością niklu oraz Inconelu, Duplexu, Tytanu, stali łożyskowych a także stali narzędziowych; nowa geometria zęba, kilkustopniowe rozwiędzenie.

KOD: 3854-sz-g-po-d\*, np. 3854-27-0.9-PHG-3/4-2910

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
27	0,9	PQ-3/4	44,96	37,36
34	1,1	PQ-2/3, PQ-3/4	52,69	43,44
41	1,3	PQ-1.4/2, PQ-2/3, PQ-3/4	72,86	58,30
54	1,6	PQ-0.9/1.2, PQ-1.4/2, PQ-2/3, PQ-3/4	105,71	73,78
67	1,6	PQ-0.9/1.2, PQ-1.4/2, PQ-2/3	124,24	113,87

d-długość pętli w mm

**3857-Easy-Cut**

**Promocja**



Easy Cut - frezowana, bimetaliczna, taśma nowej generacji przeznaczona do uniwersalnych zastosowań. Nowy, opatentowany kształt zęba umożliwia cięcie bardzo szerokiego spektrum materiałów o dowolnych kształtach za pomocą jednej piły.

KOD: 3857-sz-g-po-d\*, np. 3857-27-0.9-EZ-M-2910

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
13	0,6	EZ-S, EZ-M, EZ-L	29,42	26,72
20	0,9	EZ-S, EZ-M, EZ-L	33,29	28,11
27	0,9	EZ-S, EZ-M, EZ-L	39,55	32,25
34	1,1	EZ-S, EZ-M, EZ-L	46,30	37,49

d-długość pętli w mm

**3868-Carbide Triple Set® "Xtra"™ (węgliki)**

**Promocja**



Carbide Triple Set „Xtra” (węgliki) - szlifowana, węglkowa, zapewnia bardzo wydajne cięcie ekstremalnie trudnych w obróbce materiałów. Idealna do pracy w elementach średniej/dużej wielkości wykonanych ze stali nierdzewnych, stopów tytanu oraz stali narzędziowych. Opatentowany, trójwiórowy układ zębów w połączeniu z optymalnym rozwiedzeniem, zapobiega ich uszkodzeniu podczas pracy.

KOD: 3868-sz-g-po-d\*, np. 3868-34-1.1-TSX-2/3-4780

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
34	1,1	TSX-2	148,67	130,16
34	1,1	TSX-2/3	168,46	147,48
34	1,1	TSX-3/4	207,59	181,74
41	1,3	TSX-1.6	147,96	129,54
41	1,3	TSX-2	155,95	136,53
41	1,3	TSX-1.4/2	170,14	148,96
41	1,3	TSX-2/3	180,55	158,07
41	1,3	TSX-3/4	222,17	194,51
54	1,3	TSX-1.4/2	220,93	193,42
54	1,6	TSX-1.6	259,29	220,40
54	1,6	TSX-2	224,84	196,84
54	1,6	TSX-1.4/2	245,94	215,32
54	1,6	TSX-1/1.25	224,85	196,85
54	1,6	TSX-2/3	224,88	196,88
54	1,6	TSX-3/4	274,09	239,97
67	1,6	TSX-.7/1	296,72	259,78
67	1,6	TSX-1.4/2	315,03	275,81
67	1,6	TSX-1/1.25	309,92	271,33
80	1,6	TSX-.7/1	342,88	300,19

d-długość pętli w mm

**3869-Carbide Triple Set® (węgliki)**

**Promocja**



Carbide Triple Set (węgliki) - szlifowana, węglkowa, przeznaczona głównie do zastosowania w przemyśle odlewniczym, służąc do cięcia materiałów nieżelaznych z dodatkiem składników przyspieszających zużycie piły (krzem, grafit itd.). Posiada zęby węglkowe ustawione w konfiguracji, która powoduje powstawanie trzech wiórów co umożliwia szybkie cięcie, płynną zmianę posuwu, cięcie zarówno po prostej jak i po promieniu. Zaprojektowana głównie do cięcia trudnych materiałów na małych i średnich maszynach.

KOD: 3869-sz-g-po-d\*, np. 3869-27-0.9-TS-3-3100

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Stara cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
13	0,9	TS-3	166,70	145,94
20	0,9	TS-3	172,37	150,91
27	0,9	TS-3	172,37	150,91
27	0,9	TS-4	251,51	220,20
29	1,1	TS-2	178,03	155,86
34	1,1	TS-3	183,68	160,81

d-długość pętli w mm

**3868-Carbide TSS (węgliki)**

**Promocja**



Carbide TSS (węgliki) - szlifowana, węglkowa, zapewnia bardzo wydajne cięcie trudnych w obróbce materiałów. Idealna do pracy w elementach średniej/dużej wielkości wykonanych ze stali nierdzewnych, stopów tytanu oraz stali narzędziowych. Taśma posiada zęby dotarte na etapie produkcji i pozwala na uzyskanie wysokich parametrów cięcia od razu po założeniu taśmy na maszynę.

KOD: 3868-sz-g-po-d\*, np. 3868-41-1.3-TSS-2/3-6060

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Cena netto/mb [PLN]	Cena PROMOCYJNA netto/mb [PLN]
41	1,3	TSS-1.4/2	178,65	156,41
41	1,3	TSS-2/3	189,58	165,98
54	1,6	TSS-1/1.25	236,09	206,70
54	1,6	TSS-1.4/2	258,24	226,09
67	1,6	TSS-1/1.25	325,42	284,91

d-długość pętli w mm

**3881-Carbide THQ (węgliki)**



Carbide THQ (węgliki) - szlifowana, węglkowa, zapewnia bardzo wydajne cięcie trudnych w obróbce materiałów. Idealna do pracy w elementach średniej/dużej wielkości, w szczególności do stopów typu Inconel, Waspaloy, tytanu i tym podobnych, w których może pojawić się problem zakleszczania materiału na taśmie. Opatentowany, wielokwencyjny układ zębów zapobiega zakleszczaniu się taśmy w materiale i obniża siły skrawania zwiększając żywotność taśmy.

KOD: 3881-sz-g-po-d\*, np. 3881-34-1.1-THQ-2/3-4780

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Cena netto/mb [PLN]	UWAGI
34	1,1	THQ-2/3	193,73	bez zmian
41	1,3	THQ-1.4/2	195,66	bez zmian
41	1,3	THQ-2/3	207,63	bez zmian
54	1,6	THQ-1.4/2	282,83	bez zmian
54	1,6	THQ-2/3	258,61	bez zmian
67	1,6	THQ-1.4/2	362,28	bez zmian
80	1,6	THQ-1/1.25	394,31	bez zmian

d-długość pętli w mm

**3881-Carbide THS (węgliki)**



Carbide THS (węgliki) - szlifowana, węglkowa, zapewnia bardzo wydajne cięcie trudnych w obróbce materiałów. Idealna do pracy w elementach średniej/dużej wielkości, w szczególności do stopów typu Inconel, Waspalloy, tytanu i tym podobnych, w których może pojawić się problem zakleszczania materiału na taśmie ale dodatkowo z zębami dotartymi na etapie produkcji.

KOD: 3881-sz-g-po-d\*, np. 3881-41-1.3-THS-1.4/2-6060

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Cena netto/mb [PLN]	UWAGI
41	1,3	THS-1.4/2	205,44	bez zmian
54	1,6	THS-1/1.25	271,50	bez zmian
54	1,6	THS-1.4/2	296,97	bez zmian
67	1,6	THS-1/1.25	374,22	bez zmian
67	1,6	THS-1.4/2	380,39	bez zmian
80	1,6	THS-0.7/1	414,03	bez zmian

d-długość pętli w mm

**3860-Carbide TMC (węglik)**



Carbide TMC (węglik) - szlifowana, węglkowa, z zębem trapezowym, wielosekencyjnym, nierozwiedzionym. Zapewnia bardzo wydajne cięcie trudnych w obróbce materiałów takich, jak stal nierdzewna, stal narzędziowa, stopy tytanu, Inconel, Waspalloy a także stopy aluminium o dużej zawartości krzemu, grafit. Ząb TMCW posiada szersze rozwiedzenie.

KOD: 3860-sz-g-po-d\*, np. 3860-41-1.3-TMC-1.4/2-6060

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Cena netto/mb [PLN]	UWAGI
41	1,3	TMC-1.4/2	226,85	bez zmian
54	1,6	TMC-1/1.25	299,80	bez zmian
54	1,6	TMC-1.4/2	327,92	bez zmian
54	1,6	TMCW-1.4/2	360,71	bez zmian
67	1,6	TMC-1/1.25	413,23	bez zmian
67	1,6	TMC-1.4/2	420,04	bez zmian
67	1,6	TMCW-1.4/2	462,04	bez zmian
80	1,6	TMC-0.7/1	457,17	bez zmian

d- długość pętli w mm

**3866-Multi-Grit (nasyp z węglika)**



Multi-Grit (nasyp z węglika) - taśma posiada nasyp węglkowy i przeznaczona jest do cięcia materiałów ceramicznych, szkła, opon (guma zbrojona) ale także bardzo trudnych w obróbce stali, superstopów czy żeliwa, gdzie ze względu na skomplikowany kształt detalu lub małe rozmiary nie można zastosować taśmy z zębem węglkowym. Taśma dostępna jest z przestrzeniami międzyzębnymi (G) lub z nasypem ciągłym (C) w następujących gradacjach uzębienia: F-drobne, M-średnie, MC-średnio-zgrubne, C-zgrubne.

KOD: 3866-sz-g-po-d\*, np. 3866-13-0.6-C-M-1640

Szerokość (sz) [mm]	Grubość (g) [mm]	Podziałka uzębienia - (po) [zęby/cal]	Cena netto/mb [PLN]	UWAGI
6	0,5	G-F	215,60	bez zmian
10	0,65	G-M, G-MC	226,88	bez zmian
13	0,65	C-M, G-M, G-MC	215,08	bez zmian
20	0,8	G-M, G-MC	247,28	bez zmian
27	0,9	C-M, C-MC, G-C, G-MC	263,29	bez zmian
34	1,1	G-C	263,94	bez zmian
41	1,3	G-C	270,22	bez zmian
54	1,6	G-C	312,15	bez zmian

d- długość pętli w mm

**Ceny zgrzewów:**



Szerokość taśmy	Cena netto [PLN]
< 27	11,60
27	15,47
34	18,90
41	18,90
54	56,25
67	56,25
80	56,25

**Opis, przykładowy kod zamówieniowy**

H - ząb hakowy do cięcia metali nieżelaznych, drewna, tworzyw sztucznych
HA- ząb opracowany do zoptymalizowania cięcia aluminium i innych materiałów
EZ-S- do cięcia drobnych detali
EZ-M- do cięcia detali średniej wielkości
EZ-L- do cięcia detali średnich i dużych

Przykładowy kod zamówieniowy:  
3851-27-0.9-PSG-4/6-3100 (kod-szer.-grubość-podziałka-długość[mm])

**Minimalne zamówienie realizowane bezpłatnie – 5 pętli lub 400 PLN netto (w przypadku taśm o szer. 54mm i szerszych - 600 PLN netto)**

**Czas trwania promocji - do odwołania**





# Oddajemy w ręce fachowców to, co im potrzebne



Rozwój Produkcja Dystrybucja Logistyka Usługi Wsparcie

Pieczęć dystrybutora



[www.bahco.com](http://www.bahco.com)

SNA Europe-Poland Sp. z o.o.,  
ul. Marynarska 19A, 02-674 Warszawa,  
tel. (22) 607 05 10, fax. (22) 607 05 21,  
[info.pl@bahco.com](mailto:info.pl@bahco.com)

SNA Europe