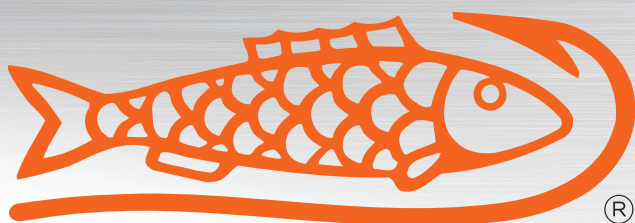




PIŁY TAŚMOWE

Piły taśmowe bimetaliczne i węglikowe
do przemysłowego cięcia metali



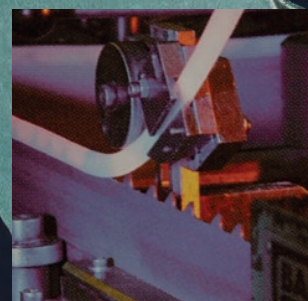
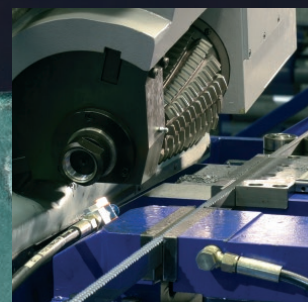
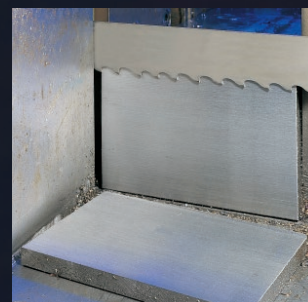
BAHCO

**Wszystko, czego
potrzebują profesjonaliści:**

Gwarancja Jakości

- Najnowocześniejsze technologie produkcji
- Własny ośrodek badawczo-rozwojowy
- Doświadczenie w produkcji narzędzi ręcznych i pił taśmowych od ponad 150 lat
- Własne zgrzewalnie
- Wsparcie ze strony technologów i doradców technicznych
- Profesjonalne ośrodki szkoleniowe
- Kontakt z nami:
tel: +48 22 6070510
e-mail: info.pl@snaeurope.com

Spis treści	strona
Piły bimetaliczne	4 – 13
Piły węglkowe	14 – 23
Piły węglkowe powlekane	21
Wavy Back	24
Oprogramowanie i akcesoria	18 – 19
Serwis i wsparcie techniczne	27
Wsparcie przy wyborze i pomoc	28 – 31



	Produkty	Piły bimetaliczne											Piły węglikowe										
		3851 Sandflex® Cobra™	3854 Sandflex® King Cobra™ PHX™	3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™	3858 Sandflex® King Cobra™ PHX™ P9000	3858 Sandflex® King Cobra™ PQ™ P9000	3853 Sandflex® TOP Fabricator™	3853 Sandflex® TOP Fabricator™ W	3857 Sandflex® Easy-Cut™	3850 Sandflex® Multi Cut	3859 EZX EasyCut Xtreme Trimetal	3868 TSX	3868 TSS	3881 THQ	3881 THS	3860 TMC tylko dla stabilnych maszyn	3860 TMC-S tylko dla stabilnych maszyn	3860 TCD tylko dla stabilnych maszyn	3860 TCZ tylko dla stabilnych maszyn	3860 TCA tylko dla stabilnych maszyn	3869 TS		
Strona katalogu		4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	22	23		
Stal konstrukcyjna																							
Stal automatowa																							
Stal do nawęglania																							
Stal ulepszona cieplnie																							
Stal łożyskowa																							
Stal niestopowa narzędziowa																							
Stal narzędziowa do pracy na zimno																							
Stal narzędziowa do pracy na gorąco																							
Stal szybkotnąca																							
Stale wysokostopowe																							
Stale do azotowania																							
Stal nierdzewna																							
Duplex i stal żaroodporna																							
Tytan i stopy tytanu																							
Stopy na bazie niklu																							
Wálki utwardzone powierzchniowo																							
Żeliwo																							
Aluminium																							
Aluminium, stopy aluminium (przecinarki pionowe)																							
Mosiądz																							
Miedź																							
Rury i profile																							

Wydajność:



Najlepszy



Lepszy



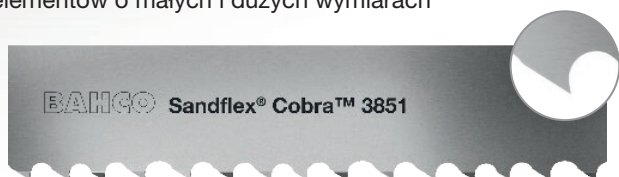
Dobry

3851 Sandflex® Cobra™

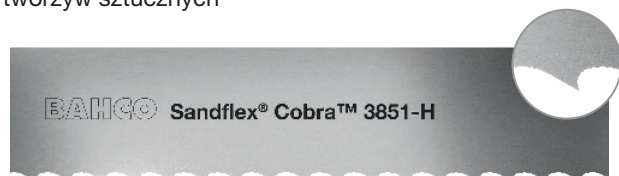
Najbardziej wszechstronna piła zarówno do ogólnego zastosowania jak i do cięcia produkcyjnego. Przeznaczona do cięcia różnorodnych materiałów od stali konstrukcyjnych, poprzez stale do obróbki cieplno-chemicznej, aż po stale nierdzewne i narzędziowe oraz stopy z metali nieżelaznych. Dzięki zastosowaniu najnowszych osiągnięć w dziedzinie metalurgii proszkowej, stal szybko tnąca zastosowana w pile 3851 jest doskonałym połączeniem wysokiej twardości przy równocześnie bardzo wysokiej wytrzymałości.

Rodzaje zębów:

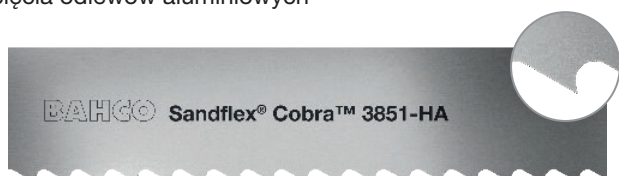
- PRX: Ulepszona, wytrzymała konstrukcja zęba zapewniająca długą żywotność piły z innowacyjnym stopniowanym kątem natarcia. Szczególnie nadaje się do cięcia produkcyjnego elementów o małych i dużych wymiarach



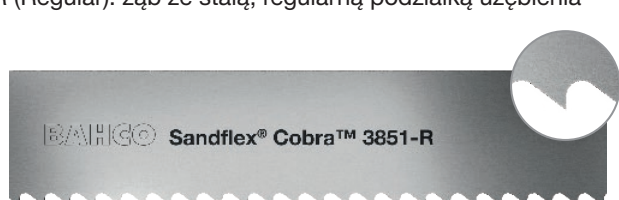
- Hook (hakowy): Tradycyjny kształt zęba do cięcia drewna i tworzyw sztucznych



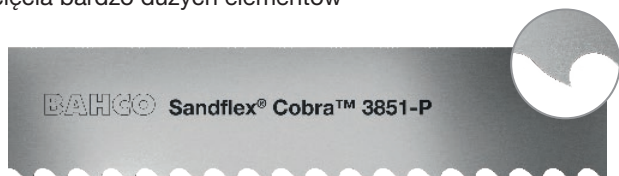
- HA: Udoskonalona wersja zęba hakowego przeznaczona do cięcia odlewów aluminiowych



- R (Regular): ząb ze stałą, regularną podziałką uzębienia

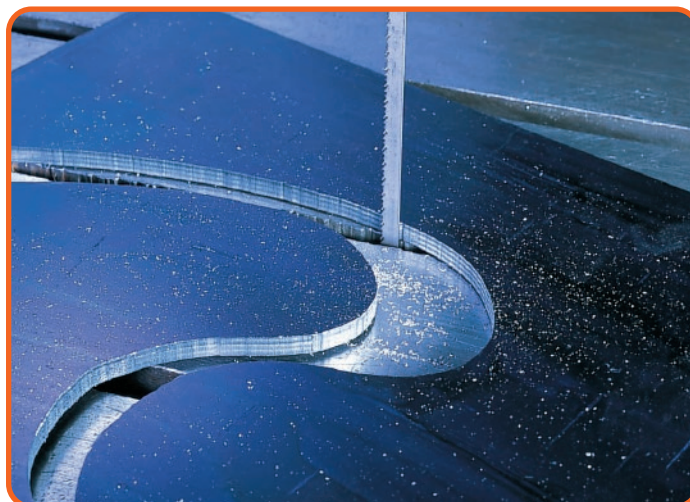


- P: Wysokowydajna konstrukcja zęba z dodatnim kątem natarcia 10° – 15°. Dzięki dużemu kątowi natarcia i szerokiej przestrzeni na wióry, kształt zęba doskonale nadaje się do cięcia bardzo dużych elementów



Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3851-6-0.6-H-6	6 x 0.6	6	Hook
3851-6-0.6-10/14		10/14	PRX
3851-6-0.9-H-6	6 x 0.9	6	Hook
3851-6-0.9-10/14		10/14	PRX
3851-10-0.6-H-4	10 x 0.6	4	Hook
3851-10-0.6-H-6		6	Hook
3851-10-0.6-10/14		10/14	PRX
3851-10-0.9-H-4	10 x 0.9	4	Hook
3851-10-0.9-H-6		6	Hook
3851-10-0.9-10/14		10/14	PRX
3851-13-0.5-R-10	13 x 0.5	10	Regular
3851-13-0.5-10/14		10/14	PRX
3851-13-0.5-14/18		14/18	PRX
3851-13-0.5-R-14		14	Regular
3851-13-0.5-R-18		18	Regular
3851-13-0.5-R-24		24	Regular
3851-13-0.6-H-3	13 x 0.6	3	Hook
3851-13-0.6-H-4		4	Hook
3851-13-0.6-HA-4		4	HA
3851-13-0.6-H-6		6	Hook
3851-13-0.6-HA-6		6	HA
3851-13-0.6-5/8		5/8	PRX
3851-13-0.6-6/10		6/10	PRX
3851-13-0.6-8/12		8/12	PRX
3851-13-0.6-R-10		10	Regular
3851-13-0.6-10/14		10/14	PRX
3851-13-0.6-R-14	13 x 0.9	14	Regular
3851-13-0.6-R-18		18	Regular
3851-13-0.9-H-3		3	Hook
3851-13-0.9-H-4		4	Hook
3851-13-0.9-HA-4		4	HA
3851-13-0.9-H-6		6	Hook
3851-13-0.9-R-6		6	Regular
3851-13-0.9-6/10		6/10	PRX
3851-13-0.9-10/14		10/14	PRX
3851-13-0.9-R-14		14	Regular

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3851-27-0,9-4/6-2910



Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3851-20-0.9-HA-3	20 x 0.9	3	HA
3851-20-0.9-HA-4		4	HA
3851-20-0.9-4/6		4/6	PRX
3851-20-0.9-5/8		5/8	PRX
3851-20-0.9-6/10		6/10	PRX
3851-20-0.9-8/12		8/12	PRX
3851-20-0.9-10/14		10/14	PRX
3851-20-0.9-R-18		18	Regular
3851-27-0.9-HA-2	27 x 0.9	2	HA
3851-27-0.9-HA-3		3	HA
3851-27-0.9-R-6		6	Regular
3851-27-0.9-P-3		3	P
3851-27-0.9-P-4		4	P
3851-27-0.9-2/3		2/3	PRX
3851-27-0.9-3/4		3/4	PRX
3851-27-0.9-4/6		4/6	PRX
3851-27-0.9-5/8		5/8	PRX
3851-27-0.9-6/10		6/10	PRX
3851-27-0.9-8/12		8/12	PRX
3851-27-0.9-10/14		10/14	PRX
3851-34-1.1-P-2	34 x 1.1	2	P
3851-34-1.1-P-3		3	P
3851-34-1.1-2/3		2/3	PRX
3851-34-1.1-3/4		3/4	PRX
3851-34-1.1-4/6		4/6	PRX
3851-34-1.1-5/8		5/8	PRX
3851-34-1.1-6/10		6/10	PRX

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3851-41-1.3-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PRX
3851-41-1.3-2/3		2/3	PRX
3851-41-1.3-3/4		3/4	PRX
3851-41-1.3-4/6		4/6	PRX
3851-41-1.3-5/8	54 x 1.3	5/8	PRX
3851-54-1.3-1.4/2		1.4/2	PRX
3851-54-1.3-2/3		2/3	PRX
3851-54-1.3-3/4		3/4	PRX
3851-54-1.3-4/6	54 x 1.6	4/6	PRX
3851-54-1.6-P-1.25		1.25	PRX
3851-54-1.6-1/1.4		1/1.4	PRX
3851-54-1.6-1.4/2		1.4/2	PRX
3851-54-1.6-2/3	67 x 1.6	2/3	PRX
3851-54-1.6-3/4		3/4	PRX
3851-67-1.6-.7/1		0.7/1	PRX
3851-67-1.6-1/1.4		1/1.4	PRX
3851-67-1.6-1.4/2	67 x 1.6	1.4/2	PRX
3851-67-1.6-2/3		2/3	PRX
3851-67-1.6-3/4		3/4	PRX
3851-67-1.6-4/6		4/6	PRX
3851-80-1.6-.7/1	80 x 1.6	0.7/1	PRX
3851-80-1.6-1/1.4		1/1.4	PRX
3851-80-1.6-1.4/2		1.4/2	PRX



3854 Sandflex® King Cobra™ PHX™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Zęb
3854-27-0.9-PHX-2/3	27 x 0.9	2/3	PHX
3854-27-0.9-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-27-0.9-PHX-4/6		4/6	PHX
3854-34-1.1-PHX-1.4/2	34 x 1.1	1.4/2	PHX
3854-34-1.1-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-34-1.1-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-34-1.1-PHX-4/6	34 x 1.1	4/6	PHX
3854-41-1.3-PHX-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PHX
3854-41-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-41-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-41-1.3-PHX-4/6	41 x 1.3	4/6	PHX
3854-54-1.3-PHX-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	PHX
3854-54-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-54-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-54-1.6-PHX-.7/1	54 x 1.6	.7/1	PHX
3854-54-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3854-54-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3854-54-1.6-PHX-2/3	54 x 1.6	2/3	PHX
3854-54-1.6-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-67-1.6-PHX-.7/1	67 x 1.6	.7/1	PHX
3854-67-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3854-67-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3854-67-1.6-PHX-2/3	67 x 1.6	2/3	PHX
3854-80-1.6-PHX-.7/1	80 x 1.6	.7/1	PHX
3854-80-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3854-80-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX

Do cięcia dużych elementów i trudno obrabialnych materiałów. Specjalna konstrukcja zębów zapewnia optymalną wydajność cięcia i redukcję hałasu.

- Odporny na zmęczenie materiał taśmy nośnej i materiał zęba wykonany w technologii metalurgii proszkowej stali HSS, porównywalny do M51, zapewnia najlepsze właściwości i długą żywotność w trudnych do cięcia materiałach jak stale narzędziowe i trudne w obróbce stopy specjalne
- Specjalna konstrukcja zęba VariEdge zapewnia redukcję hałasu podczas cięcia
- Zmienna wielkość i kąty natarcia zapewniają optymalną wydajność cięcia każdego pojedynczego zęba
- Specjalny układ z różnymi wysokościami zębów składa się na wielowymiarowy profil piły, który zmniejsza siły cięcia i wydłuża żywotność taśmy
- Krawędź zęba w metalurgii proszkowej stali HSS wytrzymuje wysokie temperatury i jest odporna na zużycie
- Większa przestrzeń międzyzębna usuwająca więcej wiórów
- Precyzyjny układ zapewniający gładkie powierzchnie cięcia

PHX

BAHCO Sandflex® King Cobra™ PHX 3854

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3854-41-1.3-PHX-2/3-7500

BAHCO Sandflex® King Cobra™ PHX 3854

3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3854-27-0.9-PQ-3/4	27 x 0.9	3/4	PQ
3854-27-0.9-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-34-1.1-PQ-2/3	34 x 1.1	2/3	PQ
3854-34-1.1-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-34-1.1-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-41-1.3-PQ-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PQ
3854-41-1.3-PQ-2/3		2/3	PQ
3854-41-1.3-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-41-1.3-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-54-1.6-PQ-.9/1.2	54 x 1.6	.9/1.2	PQ
3854-54-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3854-54-1.6-PQ-2/3		2/3	PQ
3854-54-1.6-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-54-1.6-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-67-1.6-PQ-.9/1.2	67 x 1.6	.9/1.2	PQ
3854-67-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3854-67-1.6-PQ-2/3		2/3	PQ
3854-80-1.6-PQ-.9/1.2	80 x 1.6	.9/1.2	PQ
3854-80-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ

Agresywna konstrukcja zęba z ekstremalnie dodatnim kątem natarcia i nowym, wyższej jakości materiałem zęba wykonanym w technologii metalurgii proszkowej stali HSS, porównywalnym do M51.

Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Szczególnie polecana do stali takich jak stal nierdzewna, stale narzędziowe i trudne w obróbce stopy specjalne.

- Nadaje się do cięcia szerokiej gamy materiałów, od aluminium po stal nierdzewną, szczególnie nadaje się do twardych materiałów
- Wielostopniowe rozwiedzenie zębów zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Solidna konstrukcja zębów zapewnia maksymalną wydajność cięcia
- Zwiększona żywotność taśmy

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3854-54-1.6-PQ-1.4/2-7500

PQ

BAHCO Sandflex® King Cobra™ PQ 3854



3858 Sandflex® King Cobra™ PHX™ P9000

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Zęb
3858-34-1.1-PHX-1.4/2	34 x 1.1	1.4/2	PHX
3858-34-1.1-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-34-1.1-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-41-1.3-PHX-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PHX
3858-41-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-41-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-54-1.3-PHX-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	PHX
3858-54-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-54-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-54-1.6-PHX-.7/1	54 x 1.6	.7/1	PHX
3858-54-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3858-54-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3858-54-1.6-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-54-1.6-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-67-1.6-PHX-.7/1	67 x 1.6	.7/1	PHX
3858-67-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3858-67-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3858-67-1.6-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-80-1.6-PHX-.7/1	80 x 1.6	.7/1	PHX
3858-80-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3858-80-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX

Do efektywnego cięcia bardzo twardych, a także dużych i trudnoobrabialnych materiałów. Specjalna konstrukcja zębów zapewnia optymalną wydajność cięcia i redukcję hałasu.

- Stabilna taśma nośna z 4% zawartością chromu i materiałem zęba w technologii metalurgii proszkowej, porównywalna do M71, oferuje najlepsze właściwości i długą żywotność w trudnych do cięcia materiałach jak stale narzędziowe i trudne w obróbce stopy specjalne
- Specjalna konstrukcja zęba VariEdge zapewnia redukcję hałasu podczas cięcia
- Zmienna wielkość i kąty natarcia zapewniają optymalną wydajność cięcia każdego pojedynczego zęba
- Specjalny układ z różnymi wysokościami zębów składa się na wielowymiarowy profil piły, który zmniejsza siły cięcia i wydłuża żywotność piły
- Krawędź zęba w technologii metalurgii proszkowej stali HSS wytrzymuje wysokie temperatury i jest odporna na zużycie
- Większa przestrzeń międzyzębna usuwająca więcej wiórów
- Precyzyjny układ zapewniający gładkie powierzchnie cięcia
- Ostre wierzchołki zębów ułatwiają penetrację ciętego materiału

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3858-41-1.3-PHX-2/3-7500

PHX

BAHCO PHX P9000 3858



3858 Sandflex® King Cobra™ PQ™ P9000

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3858-41-1.3-PQ-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PQ
3858-41-1.3-PQ-2/3		2/3	PQ
3858-41-1.3-PQ-3/4		3/4	PQ
3858-54-1.6-PQ-.9/1.2	54 x 1.6	.9/1.2	PQ
3858-54-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3858-54-1.6-PQ-2/3		2/3	PQ
3858-67-1.6-PQ-.9/1.2	67 x 1.6	.9/1.2	PQ
3858-67-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3858-80-1.6-PQ-.9/1.2	80 x 1.6	.9/1.2	PQ

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3858-54-1.6-PQ-1.4/2-7500

Agresywna konstrukcja zęba z ekstremalnie dodatnim kątem natarcia. Stabilna taśma nośna z 4% zawartością chromu, nowym, wyższej jakości materiałem zęba wykonanym w technologii metalurgii proszkowej stali HSS, porównywalna do M71.

Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Szczególnie polecana do stali nierdzewnych, stali z dużą zawartością niklu oraz stali takich jak Inconel, Duplex, Tytan, stali łożyskowych a także stali narzędziowych.

- Wielostopniowe rozwidlenie zębów zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Nadaje się do cięcia szerokiej gamy materiałów, od aluminium po stal nierdzewną, szczególnie nadaje się do twardych materiałów
- Solidna konstrukcja zębów zapewnia maksymalną wydajność cięcia
- Zwiększona żywotność taśmy

PQ

BAHCO PQ P9000 3858



3853 Sandflex® TOP Fabricator™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3853-20-0.9-5/7-VS	20 x 0.9	5/7	VS
3853-20-0.9-8/11-VS		8/11	VS
3853-27-0.9-3/4	27 x 0.9	3/4	PF
3853-27-0.9-4/6		4/6	PF
3853-27-0.9-5/8		5/8	PF
3853-27-0.9-5/7-VS		5/7	VS
3853-27-0.9-8/11-VS	34 x 1.1	8/11	VS
3853-34-1.1-2/3		2/3	PF
3853-34-1.1-3/4		3/4	PF
3853-34-1.1-4/6		4/6	PF
3853-34-1.1-5/8		5/8	PF
3853-34-1.1-5/7-VS		5/7	VS
3853-34-1.1-8/11-VS	41 x 1.3	8/11	VS
3853-41-1.3-2/3		2/3	PF
3853-41-1.3-3/4		3/4	PF
3853-41-1.3-4/6		4/6	PF
3853-41-1.3-5/8		5/8	PF
3853-41-1.3-5/7-VS	54 x 1.3	5/7	VS
3853-54-1.3-3/4		3/4	PF
3853-54-1.3-5/8	54 x 1.6	5/8	PF
3853-54-1.6-2/3		2/3	PF
3853-54-1.6-3/4		3/4	PF
3853-54-1.6-4/6	67 x 1.6	4/6	PF
3853-67-1.6-2/3		2/3	PF
3853-67-1.6-3/4		3/4	PF

Opatentowana, wzmocniona konstrukcja zębów sprawia, że nadaje się ona szczególnie do cięcia profili, rur okrągłych i kwadratów ze stali konstrukcyjnej, w pakietach lub pojedynczo. Wytrzymałe zęby wykonane w technologii metalurgii proszkowej z dodatkim kątem natarcia oraz specjalne, szersze rozwidzenie zapewniają mniejsze naprężenia podczas cięcia, gładzsze powierzchnie i zapobieganie zakleszczaniu.

- Doskonała żywotność taśmy
- Wzmocniony grzbiet zapobiega wyłamaniu zęba
- Sekwencja zębów zapewnia lepsze usuwanie wiórów
- Wysokiej jakości materiał w technologii metalurgii proszkowej stali HSS zęba porównywalny do M51
- Znacząco redukuje:
 - cięcie poza wymiarem
 - wyłamywanie zębów
 - wibracje
 - zakleszczanie

PF

BAHCO Sandflex® Top Fabricator 3853

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3853-41-1.3-3/4-6300

BAHCO 3853 Sandflex® Top Fabricator

3853 Sandflex® TOP Fabricator™ W

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3853-41-1.3-2/3-W	41 x 1.3	2/3	PF
3853-41-1.3-3/4-W		3/4	PF
3853-54-1.3-3/4-W	54 x 1.3	3/4	PF
3853-54-1.6-2/3-W	54 x 1.6	2/3	PF
3853-54-1.6-3/4-W		3/4	PF
3853-67-1.6-2/3-W	67 x 1.6	2/3	PF
3853-67-1.6-3/4-W		3/4	PF

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3853-41-1.3-3/4-W-6300

Do cięcia rur i profili ze stali konstrukcyjnych w pakietach lub pojedynczo. Specjalna wersja z szerszym rozwiedzeniem przeznaczonym w szczególności do dużych profili podczas cięcia których uwalniają się naprężenia wewnętrzne powodujące zakleszczenie taśmy w materiale.

- Wyjątkowo wysoka wydajność cięcia
- Wysoka odporność na wysokie temperatury podczas cięcia
- Wysokiej jakości materiał w technologii metalurgii proszkowej, porównywalny do M51
- Doskonała trwałość narzędzia
- Bardzo szerokie rozwiedzenie zapobiega zakleszczaniu się na dużych elementach z wewnętrznymi naprężeniami

PF



3853 Sandflex® TOP Fabricator™ Superior W

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3853-41-1.3-2/3-WS	41 x 1.3	2/3	PF
3853-41-1.3-3/4-WS		3/4	PF
3853-54-1.6-2/3-WS	54 x 1.3	2/3	PF
3853-54-1.6-3/4-WS		3/4	PF

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3853-41-1.3-3/4-WS-6300

3853 Top Fabricator Superior to piła powlekana PVD. Przeznaczona do cięcia profili konstrukcyjnych gdzie wymagana jest wysoka wydajność i żywotność piły.

- Niezwykle wysoka wydajność cięcia
- Wysoka odporność na wysoką temperaturę
- Wydłużona żywotność ostrza
- Ekstra szerokie rozwiedzenie zębów zapobiegające zakleszczaniu się piły szczególnie przy cięciu dużych detali, gdzie występują duże naprężenia wewnętrzne

PF



3857 Sandflex® Easy-Cut™

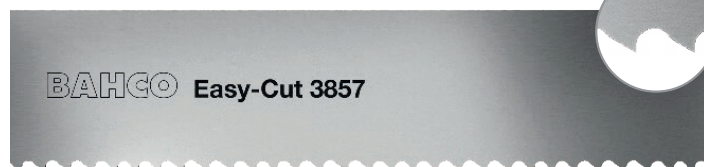
Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6	L (duża)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S		S (mała)	EZ
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9	L (duża)	EZ
3857-20-0.9-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-20-0.9-EZ-S		S (mała)	EZ
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9	L (duża)	EZ
3857-27-0.9-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-27-0.9-EZ-S		S (mała)	EZ
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1	L (duża)	EZ
3857-34-1.1-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-34-1.1-EZ-S		S (mała)	EZ

Piła taśmowa nowej generacji do zastosowań uniwersalnych. Nowy, opatentowany kształt zęba przeznaczony do cięcia różnych wielkości detali, wykonanych z różnych materiałów, przy użyciu jednej taśmy. Taśma w tym zastosowaniu wykazuje dwukrotnie większą żywotność w porównaniu do standardowych pił.

Piły taśmowe Easy-Cut tną niemal każdy materiał – bez konieczności wymiany taśmy!

- Stal narzędziowa
- Stal konstrukcyjna
- Stal szlachetna
- Tworzywo sztuczne
- Materiały pełne
- Pakiety
- Drewno
- Aluminium
- Blacha
- Profile
- Dwuteowniki
- Pręty
- Rury
- Listwy
- Kątowniki
- Miedź
- Mosiądz

EZ



3857 Easy-Cut Portaband do przecinarek przenośnych

Sprzedawana w opakowaniu po 3 piły.

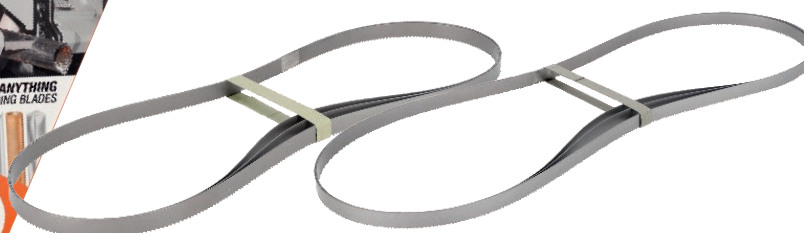
Nadaje się w szczególności do małych urządzeń ręcznych.

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3857-13-0.6-EZ-M-3P690	13 x 0.6	M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P730		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P835		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P900		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P1140		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P690		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P730		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P835		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P900		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P1140		S (mała)	EZ



Oferowane podziałki: S (małe zęby), M (średnie zęby), L (duże zęby)

Kod katalogowy	Wymiary piły szerokość x grubość	Średnica lub grubość ścianki w mm													
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200	
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6														
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9														
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1														



3850 Sandflex® Multi Cut

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3850-13-0.6-6/10	13 x 0.6	6/10	Combo
3850-13-0.6-8/12		8/12	Combo
3850-13-0.6-10/14		10/14	Combo
3850-13-0.6-14/18		14/18	Combo
3850-13-0.9-6/10	13 x 0.9	6/10	Combo
3850-13-0.9-8/12		8/12	Combo
3850-20-0.9-R-14	20 x 0.9	R-14	Combo
3850-20-0.9-4/6		4/6	Combo
3850-20-0.9-5/8		5/8	Combo
3850-20-0.9-6/10		6/10	Combo
3850-20-0.9-8/12		8/12	Combo
3850-20-0.9-10/14		10/14	Combo
3850-27-0.9-2/3	27 x 0.9	2/3	Combo
3850-27-0.9-3/4		3/4	Combo
3850-27-0.9-4/6		4/6	Combo
3850-27-0.9-5/8		5/8	Combo
3850-27-0.9-6/10		6/10	Combo
3850-27-0.9-8/12		8/12	Combo
3850-27-0.9-10/14		10/14	Combo
3850-34-1.1-2/3	34 x 1.1	3/4	Combo
3850-34-1.1-3/4		5/8	Combo
3850-34-1.1-4/6		4/6	Combo
3850-34-1.1-5/8		5/8	Combo
3850-34-1.1-6/10		6/10	Combo
3850-34-1.1-8/12		8/12	Combo
3850-41-1.3-2/3	41 x 1.3	2/3	Combo
3850-41-1.3-3/4		3/4	Combo
3850-41-1.3-4/6		4/6	Combo
3850-41-1.3-5/8		5/8	Combo
3850-41-1.3-6/10		6/10	Combo
3850-54-1.6-1.4/2	54 x 1.6	1.4/2	Combo
3850-54-1.6-2/3		2/3	Combo
3850-54-1.6-3/4		3/4	Combo
3850-54-1.6-4/6		4/6	Combo

Ekonomiczna piła do cięcia szerokiego spektrum materiałów, o zmiennej podziałce uzębienia, z wyjątkowo odpornej na zużycie stali szybko tnącej M42. Przeznaczona do cięcia detali o małych, średnich a także dużych wymiarach, do produktywnego cięcia materiałów pełnych, profili, pakietów i rur oraz do zastosowania w warsztatach obróbkowych o dużych wymaganiach.

- Precyzyjne rozwiedzenie zębów zapewnia dobrą jakość powierzchni i długą żywotność ostrza
- odporne na zużycie ostrza wykonane ze stali szybko tnącej M42 zapewniają doskonały efekt cięcia

Najbardziej ekonomiczne rozwiązanie !

COMBO



Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3850-54-1.6-1.4/2-7500



3859 Easy-Cut Xtreme TriMetal

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3859-27-0.9-EZX-3/4	27 x 0.9	3/4	EZX
3859-27-0.9-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-34-1.1-EZX-2/3	34 x 1.1	2/3	EZX
3859-34-1.1-EZX-3/4		3/4	EZX
3859-34-1.1-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-41-1.3-EZX-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	EZX
3859-41-1.3-EZX-2/3		2/3	EZX
3859-41-1.3-EZX-3/4		3/4	EZX
3859-41-1.3-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-54-1.6-EZX-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	EZX
3859-54-1.6-EZX-1.4/2		1.4/2	EZX
3859-54-1.6-EZX-2/3		2/3	EZX
3859-54-1.6-EZX-3/4		3/4	EZX
3859-54-1.6-EZX-4/6	67 x 1.6	4/6	EZX
3859-67-1.6-EZX-.7/1		.7/1	EZX
3859-67-1.6-EZX-1/1.25		1/1.25	EZX
3859-67-1.6-EZX-1.4/2		1.4/2	EZX
3859-67-1.6-EZX-2/3	80 x 1.6	2/3	EZX
3859-80-1.6-EZX-.7/1		.7/1	EZX
3859-80-1.6-EZX-1/1.25		1/1.25	EZX
3859-80-1.6-EZX-1.4/2		1.4/2	EZX

Ulepszenie z bimetalu na węgiel spiekany: Ta piła taśmowa jest bardziej wytrzymała niż zwykła piła z węglikiem spiekany i może być używana tak samo jak piła bimetaliczna.

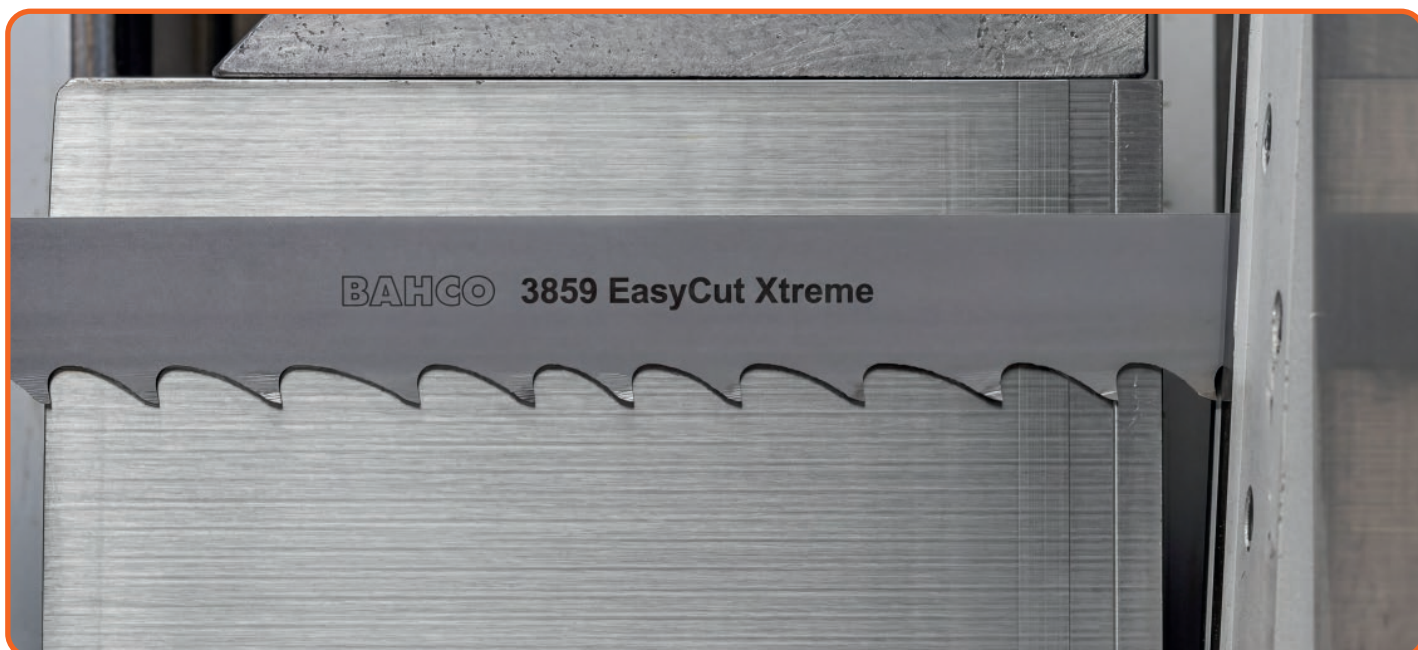
Oznacza to, że materiały łatwe i trudne do cięcia można ciąć tą samą piłą. Nowy układ zębów zapewnia większy wior przestrzeni międzyzębnej, zwiększając odporność na zużycie i żywotność piły.

- Wszechstronność – nadaje się do szerokiej gamy materiałów, takich jak stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, żeliwo, stopy żaroodporne i stal narzędziowa
- Odporność na wysoką temperaturę – dla szybszego cięcia i bardziej elastycznego zastosowania
- Prostota użytkowania – nie wymaga specjalnych posuwów i prędkości, może być używany jak piła bimetaliczna
- Niższe koszty – krótszy czas ustawienia ze względu na szybką wymianę taśmy i redukcję zapasów
- **Nie jest wymagane docieranie piły**

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3859-54-1.6-EZX-1.4/2-7500

EZX

BAHCO EasyCut Xtreme TriMetal 3859



3868 TSX

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3868-27-0.9-TSX-3/4	27 x 0.9	3/4	TSX
3868-34-1.1-TSX-2	34 x 1.1	2	TSX
3868-34-1.1-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-34-1.1-TSX-3/4		3/4	TSX
3868-41-1.3-TSX-1.4/2		1.4/2	TSX
3868-41-1.3-TSX-1.6		1.6	TSX
3868-41-1.3-TSX-2		2	TSX
3868-41-1.3-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-41-1.3-TSX-3/4		3/4	TSX
3868-54-1.3-TSX-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	TSX
3868-54-1.3-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-54-1.6-TSX-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.4/1.6		1.4/1.6	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.4/2		1.4/2	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.6		1.6	TSX
3868-54-1.6-TSX-2		2	TSX
3868-54-1.6-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-54-1.6-TSX-3/4		3/4	TSX
3868-67-1.6-TSX-.7/1	67 x 1.6	.7/1	TSX
3868-67-1.6-TSX-1/1.25		1/1.25	TSX
3868-67-1.6-TSX-1.4/2		1.4/2	TSX
3868-67-1.6-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-80-1.1-TSX-3/4-180	80 x 1.1	3/4	TSX
3868-80-1.6-TSX-.7/1	80 x 1.6	.7/1	TSX
3868-80-1.6-TSX-1/1.25		1/1.25	TSX
3868-80-1.6-TSX-2/3		2/3	TSX

Układ zębów piły z węglków spiekanych może być bardziej uniwersalny. Opatentowana konstrukcja zębów TSX.

- Do wysoce efektywnego cięcia małych i dużych przedmiotów oraz materiałów trudnoskrawalnych i trudnościeralnych
- Szczególnie polecana do takich materiałów jak stale szlachetne i trudnościeralne stale narzędziowe
- Specjalnie szlifowana geometria zębów, Triple Set, optymalny transport wiórów w celu uniknięcia wyłamywania zębów
- Potrójna sekwencja zębów, zmienna wysokość zębów
- Nadaje się do cięcia stopów tytanu, stopów grafitu i aluminium o wysokiej zawartości krzemu

TSX



Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3868-54-1.6-TSX-1.4/2-7500



3868 TSS

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3868-27-0.9-TSS-3/4	27 x 0.9	3/4	TSS
3868-34-1.1-TSS-2/3	34 x 1.1	2/3	TSS
3868-34-1.1-TSS-3/4		3/4	TSS
3868-41-1.3-TSS-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TSS
3868-41-1.3-TSS-2/3		2/3	TSS
3868-54-1.6-TSS-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	TSS
3868-54-1.6-TSS-1.4/2		1.4/2	TSS
3868-54-1.6-TSS-2/3		2/3	TSS
3868-67-1.6-TSS-.7/1	67 x 1.6	.7/1	TSS
3868-67-1.6-TSS-1/1.25		1/1.25	TSS
3868-67-1.6-TSS-1.4/2		1.4/2	TSS
3868-67-1.6-TSS-2/3		2/3	TSS

Do efektywnego cięcia materiałów trudnych w obróbce i trudnościeralnych, zwłaszcza elementów ze stali nierdzewnej, gdzie mogą występować wibracje.

Ta piła taśmowa jest fabrycznie „dotarta” przy użyciu opatentowanej metody, która umożliwia cięcie z niskim poziomem wibracji od pierwszego cięcia. Potrójna sekwencja zębów i ich zmienna wysokość zapobiegają wyłamywaniu zębów. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Piła nie wymaga docierania
- Polecana do obróbki stali nierdzewnej
- Rozwarcie zębów zapewnia dobry odbiór wiórówi dużą trwałość
- Bardzo niski poziom hałasu
- Nie nadaje się do cięcia tytanu

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3868-54-1.6-TSS-1.4/2-7500

TSS



3881 THQ

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Zęb
3881-34-1.1-THQ-2/3	34 x 1.1	2/3	THQ
3881-41-1.3-THQ-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	THQ
3881-41-1.3-THQ-2/3		2/3	THQ
3881-54-1.6-THQ-1.4/2	54 x 1.6	1.4/2	THQ
3881-54-1.6-THQ-2/3		2/3	THQ
3881-67-1.6-THQ-1/1.25	67 x 1.6	1/1.25	THQ
3881-67-1.6-THQ-1.4/2		1.4/2	THQ
3881-67-1.6-THQ-2/3		2/3	THQ
3881-80-1.6-THQ-0.7/1	80 x 1.6	.7/1	THQ
3881-80-1.6-THQ-1/1.25		1/1.25	THQ
3881-80-1.6-THQ-1.4/1.6		1.4/1.6	THQ
3881-80-1.6-THQ-1.4/2		1.4/2	THQ
3881-80-1.6-THQ-2/3		2/3	THQ

Zaprojektowana do specjalnych stopów, zwłaszcza materiałów, w których piła może się łatwo zakleszczyć, takich jak Inconel, Waspaloy, tytan i stopy na bazie niklu. Sprawdza się również w przypadku stali nierdzewnej i narzędziowej.

- Specjalna piła taśmowa o zmiennym rozwiedzeniu zębów
- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba zapewniające najwyższą wydajność cięcia małych i średnich detali
- Szerokie rozwiedzenie zębów zapobiega klinowaniu się w materiale
- System zębów wysoki/niski obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Sześciusekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3881-54-1.6-THQ-1.4/2-7500

THQ



3881 THS

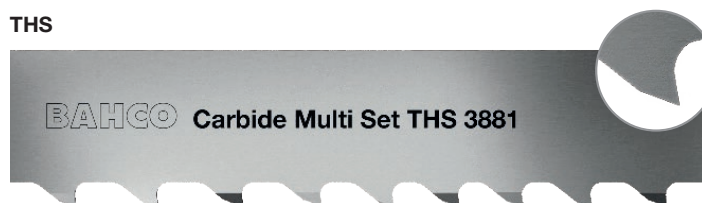
Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3881-34-1.1-THS-2/3	34 x 1.1	2/3	THS
3881-41-1.3-THS-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	THS
3881-54-1.6-THS-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	THS
3881-54-1.6-THS-1.4/2		1.4/2	THS
3881-67-1.6-THS-.7/1	67 x 1.6	.7/1	THS
3881-67-1.6-THS-1/1.25		1/1.25	THS
3881-67-1.6-THS-1.4/2		1.4/2	THS
3881-67-1.6-THS-2/3		2/3	THS
3881-80-1.6-THS-.7/1	80 x 1.6	.7/1	THS
3881-80-1.6-THS-1/1.25		1/1.25	THS
3881-80-1.6-THS-1.4/2		1.4/2	THS
3881-100-1.6-THS-.7/1	100 x 1.6	.7/1	THS

Piła taśmowa węglikowa dotarta na etapie produkcji, dzięki czemu już przy pierwszym cięciu nie powstają żadne drgania. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba daje możliwość cięcia detali małych i średnich wykonanych z materiałów trudnoobrabialnych
- Uzębienie THS jest szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej
- Sześciusekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie
- Fabrycznie dotarta piła taśmowa, która od początku zapewnia optymalne cięcie bez potrzeby docierania
- Nie nadaje się do cięcia tytanu
- Szerokie rozwiedzenie zębów

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3881-54-1.6-THS-1/1.25-7500

THS



3860 TMC

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-41-1.3-TMC-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TMC
3860-41-1.3-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-54-1.3-TMC-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	TMC
3860-54-1.3-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-54-1.6-TMC-1/1.25		1/1.25	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-67-1.6-TMC-1/1.25	67 x 1.6	1/1.25	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC
3860-67-1.6-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-80-1.6-TMC-.7/1	80 x 1.6	.7/1	TMC
3860-80-1.6-TMC-1/1.25		1/1.25	TMC
3860-80-1.6-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC
3860-100-1.1-TMC-1.4/2	100 x 1.1	1.4/2	TMC

Do bardzo wydajnego cięcia materiałów trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów. Ta piła taśmowa węglkowa z zębem nierozwiedzionym przeznaczona jest w szczególności do obróbki takich materiałów trudnościeralnych, takich jak Inconel i tytan.

- Piła taśmowa z zębem nierozwiedzionym o dodatnim kącie natarcia
- Nierozwiedzone zęby zapewniają lepszą jakość powierzchni po cięciu
- Wysokiej jakości materiał nośny taśmy i ząb węglkowy zapewniają najlepszą wydajność cięcia i długą trwałość
- Technologia szlifowania zapewnia ostre krawędzie zębów
- Duża odporność na pracę w wysokich temperaturach zapewnia szybkie i wydajne cięcie

Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3860-54-1.6-TMC-1.4/2-7200

TMC



3860 TMC - SUPERIOR

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-54-1.6-TMC-1/1.25S	54 x 1.6	1/1.25	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2S		1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-2/3S		2/3	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2S	67 x 1.6	1.4/2	TMC
3860-67-1.6-TMC-2/3S		2/3	TMC

Piły TMC o średnicy 54 mm i 67 mm są dostarczane w wersji powlekanej. Zastosowana powłoka umożliwia cięcie z większą prędkością i posuwem.

- Niezwykłe wysoka wydajność cięcia
- Większa żywotność
- Wysoka odporność na wysokie temperatury

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3860-54-1.6-TMC-1.4/2S-7200

Piły w innych rozmiarach dostępne są na zapytanie

TMC

BAHCO Unset Carbide TMC Superior 3860



3860 TCD

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-27-0.9-TCD-3	27 x 0.9	3	TCD
3860-27-0.9-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-34-1.1-TCD-2/3	34 x 1.1	2/3	TCD
3860-34-1.1-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-41-1.3-TCD-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TCD
3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1		1.9/2.1	TCD
3860-41-1.3-TCD-2/3		2/3	TCD
3860-41-1.3-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-54-1.6-TCD-1.4/2	54 x 1.6	1.4/2	TCD
3860-54-1.6-TCD-1.9/2.1		1.9/2.1	TCD
3860-54-1.6-TCD-2/3		2/3	TCD
3860-54-1.6-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-67-1.6-TCD-1/1.25	67 x 1.6	1/1.25	TCD
3860-67-1.6-TCD-1.4/2		1.4/2	TCD
3860-80-1.6-TCD-.5/0.8	80 x 1.6	0.5/0.8	TCD

Do cięcia trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów.

- Specjalnie opracowany kilkustopniowy kształt zębów Multi Chip zapewnia powstawanie cienkich i małych wiórów, co przekłada się na większą wydajność cięcia
- Piła dedykowana do cięcia tytanu
- Może być także stosowana do obróbki stali nierdzewnej i aluminium
- Zęby nierozwiedzione gwarantują najlepsze właściwości powierzchni i długą trwałość

TCD

BAHCO Unset Carbide TCD 3860

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3860-54-1.6-TCD-1.4/2-7200



3860 TCZ

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-27-0.9-TCZ-3/4	27 x 0.9	3/4	TCZ
3860-34-1.1-TCZ-2/3	34 x 1.1	2/3	TCZ
3860-34-1.1-TCZ-3/4		3/4	TCZ
3860-41-1.3-TCZ-2/3	41 x 1.3	2/3	TCZ
3860-41-1.3-TCZ-3/4		3/4	TCZ

3860 TCZ opracowany do cięcia zarówno chromowanych, jak i hartowanych prętów.

- Nadaje się również do materiałów niemetalicznych, np. grafitu, który nie tworzy wiórów podczas cięcia
- Doskonała odporność zębów
- Długa żywotność



TCZ



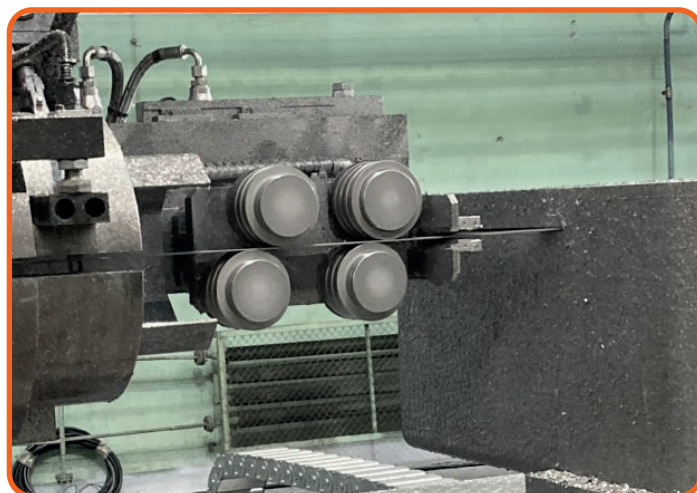
Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3860-41-1.3-TCZ-2/3-7200

3860 TCA

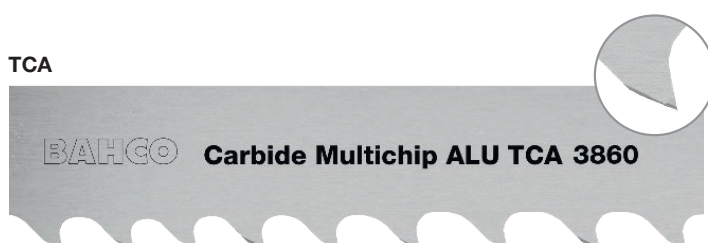
Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-27-0.9-TCA-3	27 x 0.9	3	TCA
3860-34-1.1-TCA-2/3	34 x 1.1	2/3	TCA
3860-34-1.1-TCA-2		2	TCA
3860-34-1.1-TCA-3		3	TCA
3860-41-1.3-TCA-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TCA
3860-41-1.3-TCA-2/3		2/3	TCA
3860-54-1.6-TCA-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	TCA
3860-54-1.6-TCA-1.4/2		1.4/2	TCA

Specjalna piła taśmowa do aluminium.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Zaprojektowana specjalnie do cięcia aluminium, także dużych bloków
- Przeznaczona również do stosowania w odlewniach pracujących na automatycznych obrabiarkach CNC
- Większa żywotność taśmy
- Lepsza jakość powierzchni cięcia



TCA



Przykład zamówienia na piłę taśmową: 3860-54-1.6-TCA-1.4/2-10668

3869 TS

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3869-13-0.9-TS-3	13 x 0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-3	20 x 0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-4		4	TS
3869-27-0.9-TS-3	27 x 0.9	3	TS
3869-27-0.9-TS-4		4	TS
3869-34-1.1-TS-2	34 x 1.1	2	TS
3869-34-1.1-TS-3		3	TS

Do cięcia metali nieżelaznych i materiałów trudnościeralnych. Idealna do cięcia odlewów aluminiowych, magnezu, cyrkonu, tworzyw sztucznych i innych materiałów trudnościeralnych. Specjalnie zaprojektowana do zastosowań odlewniczych.

- Zęby z końcówkami z węglków spiekanych, Triple Set
- Szybkie cięcie
- Lekki posuw
- Cięcia proste i po promieniu
- Specjalnie zaprojektowana dla odlewni
- Do stosowania w małych przecinarkach i do cięcia materiałów trudnoobrabialnych

Przykład zamówienia na pilę taśmową: 3869-34-1.1-TS-7800

TS

BAHCO Carbide Triple Set® 3869



WBB WB Wavy Back

Opatentowany, falisty grzbiet tej piły skraca czas kontaktu zębów taśmy z obrabianym detalem. Uzyskujemy dzięki temu mniejsze obciążenie zębów, co powoduje mniejsze zużycie taśmy, ale także większą efektywność cięcia. Zaprojektowana do najtrudniejszych zastosowań.

- Zwiększ swoją produktywność dzięki opatentowanej pile WB – Wavy Back
- Patent USA nr 9.731.366
- Idealna do cięcia większych powierzchni stopów żaroodpornych
- Piła taśmowa WB z falistym grzbietem pozwala zaoszczędzić pieniądze poprzez szybsze cięcie i dłuższą żywotność
- Piła taśmowa WB z falistym grzbietem ma ostrze zaprojektowane do konkretnych zastosowań
- Piła taśmowa WB może być zastosowana zarówno do taśm bimetalicznych jak i taśm węglkowych
- Zmniejsza ryzyko przedwczesnych uszkodzeń spowodowanych nagrzewaniem
- Idealne do cięcia twardych materiałów, takich jak
 - Stopy niklu
 - Stop Rene
 - Super stopy

Piła taśmowa wykonywana jest na specjalne zamówienie i projektowana wg indywidualnych potrzeb. Proszę złożyć indywidualne zapytanie.

Niezbędne informacje:

- Typ maszyny
- Materiał do cięcia (jakość, średnica)
- Długość piły, wysokość, grubość, podziałka
- Odległość między prowadnicami podczas cięcia

WB Wavy Back



3870 Szczotka do wiórów

Do czyszczenia przestrzeni między zębami pił tnących w celu zapewnienia optymalnej wydajności cięcia. Prawidłowe użycie szczotki do wiórów wydłuża żywotność taśmy.



Kod katalogowy	Średnica zewnętrzna / otwór
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX

3870 Refraktometr

Prawidłowe stężenie środka chłodząco-smarującego jest tak samo ważne jak prędkość taśmy lub prędkość posuwu. Można to łatwo sprawdzić za pomocą refraktometru.



Kod katalogowy

3870-REFRACTOMETER

3870 Tachometr

Do natychmiastowego określania prędkości taśmy na wyświetlaczu LED. Pomiar w m/min i ft/min.

Kod katalogowy

3870-TACHOMETER



3870 Miernik naprężenia taśmy

Prawidłowe naprężenie piły jest niezbędne do uzyskania prostych cięć i długiej żywotności ostrza, przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztów cięcia. Miernik naprężenia umożliwia łatwy i dokładny pomiar prawidłowego naprężenia taśmy we wszystkich piłach taśmowych.

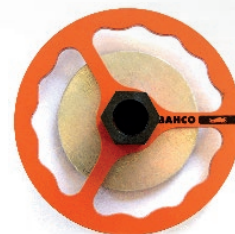


Kod katalogowy

3870-TENSION METER

3870 Pokrętło naciągu piły taśmowej

Odpowiednie naprężenie jest konieczne również w przypadku mniejszych maszyn, aby zapewnić proste cięcie i długą żywotność tarczy, a tym samym obniżyć koszty w przeliczeniu na cięcie. 3870-Wheel wraz z kluczem dynamometrycznym pomoże Ci w tym. Pasuje do gwintów maszyn M16 i M18.



Kod katalogowy

3870-WHEEL

3870 Klin

Stalowy klin o długości 75 mm zapobiega zakleszczaniu się taśmy tnącej, na przykład podczas cięcia materiałów, w których występują duże naprężenia wewnętrzne.



Kod katalogowy

3870-WEDGE-3

Długość

75 mm, 3"

GL008 Rękawice

Materiał PU zapewnia lepsze czucie i chwyt. Dodatkowy materiał na kciuku wchłaniający wilgoć.



Kod katalogowy

GL008-8

GL008-10

GL010 Rękawice

Membrana zmniejszająca drgania na palcach i dłoni. Dodatkowy materiał na kciuku wchłaniający wilgoć.



Kod katalogowy

GL010-8

GL010-10



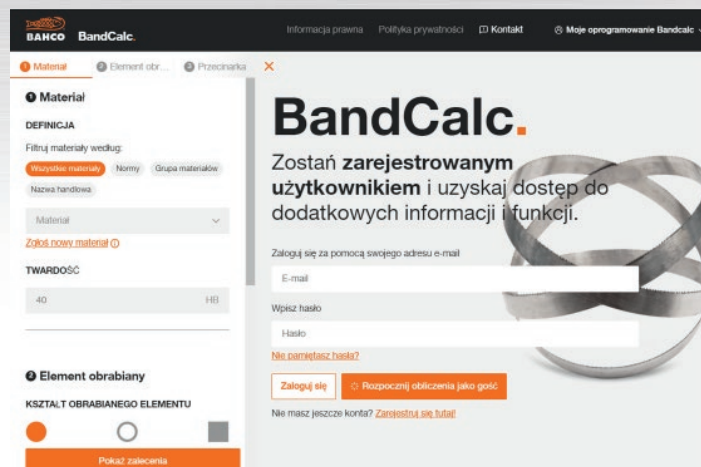
Oprogramowanie i akcesoria

BandCalc™

Optymalny wybór taśmy tnącej

Wybór odpowiedniej piły taśmowej nie zawsze jest prostym zadaniem. Z pomocą naszego opatentowanego kalkulatora BandCalc™ można szybko określić właściwą piłę taśmową do danego zastosowania. Wybierz parametry cięcia, a BandCalc™ obliczy najbardziej wydajne rozwiązanie dla Twoich wymagań.

Program pomaga dobrać piły do ponad 2500 przecinarek taśmowych i przedstawia zalecenia dotyczące prędkości taśmy, posuwu i wydajności cięcia. BandCalc™ sugeruje wybór podziałki TPI (ilość zębów na cal) i odpowiednio modyfikuje dane cięcia, aby zapewnić, że użytkownik otrzyma optymalną rekomendację dla każdego zastosowania.



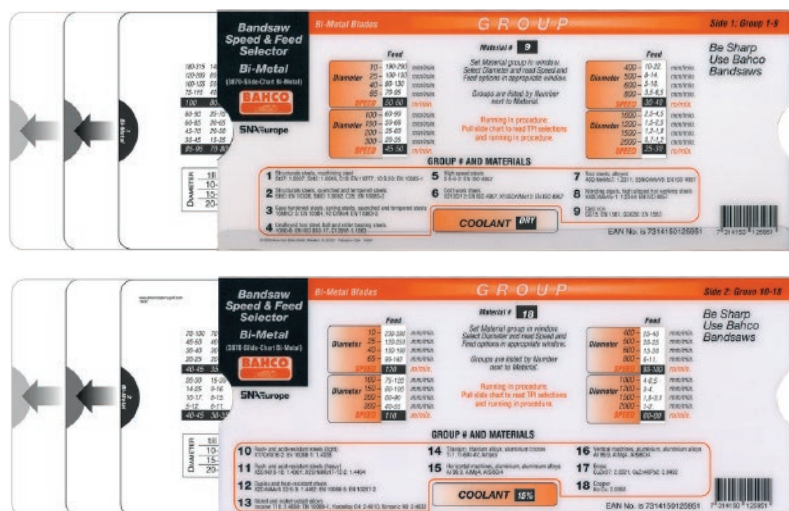
Więcej informacji i bezpłatna
rejestracja na stronie:

https://bandcalc.bahco.com/pl_pl

3870 Suwak doboru parametrów cięcia stali piłami taśmowymi

Suwak doboru parametrów do cięcia stanowi praktyczną pomoc przy doborze parametrów cięcia piłami bimetalicznymi i węglowymi.

Kod katalogowy	Zastosowanie
3870-SLIDECHART	Bimetal
3870-SLIDECHART-CARBIDE	Węgiel spiekany
3870-SLIDECHART-PROFILES	Profile



Korzyści w skrócie



Indywidualna obsługa klienta

Nasi inżynierowie ds. zastosowań i doradcy techniczni ds. sprzedaży chętnie pomogą w optymalizacji procesu cięcia i doradzą w zakresie stosowania naszych pił taśmowych.

Skontaktuj się z nami:

e-mail: info.pl@snaeurope.com



Centrum szkoleniowe

Regularnie organizujemy szkolenia na temat pił taśmowych w naszych profesjonalnych centrach szkoleniowych.



Krótkie czasy reakcji i dostawy dla wymiarów specjalnych dzięki naszym własnym zgrzewalniom.

Strategicznie rozmieściliśmy nasze zgrzewalnie na całym świecie, aby zapewnić naszym partnerom niezawodną i szybką dostawę.

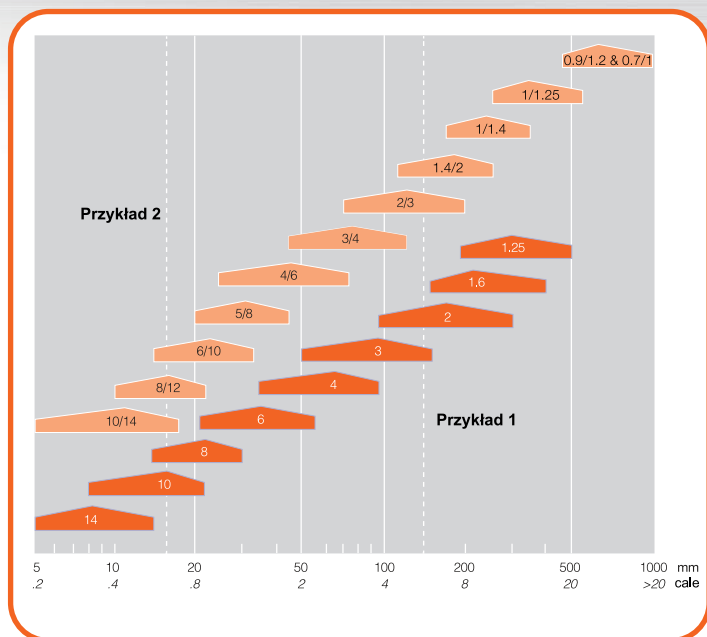
Nasze zgrzewalnie są wyposażone w:

- Zaawansowane technologicznie zgrzewarki i kontrola odpuszczania
- Automatyczne systemy zgrzewania i szlifowania
- Laboratoria jakości

	Ważne szczegóły techniczne	Pękanie piły	Cięcie nieprostoliniowe	Wyłamywanie zębów	Nierówna powierzchnia cięcia	Szybkie zużycie zębów	Wibracje	Taśma ślizga się na kołach
PRZECINARKI	Pytki i ramiona prowadzące Musisz sprawdzić i regulować prowadnice systematycznie. Sprawdź, czy płytki prowadzące są zużyte i w razie potrzeby wymień. Ramiona prowadzące powinny być ustawione jak najbliżej ciętego detalu.	Płytki prowadzące zużyte, prowadnice rozstawione za szeroko	Prowadnice zbyt daleko rozstawione lub zużyte płytki lub źle ustawione, luz w prowadnicach				Prowadnice źle ustawione	
	Koła prowadzące Koła prowadzące powinny być utrzymane w dobrym stanie i ustawione w jednej płaszczyźnie.	Koła prowadzące zużyte lub zbyt małe - spróbuj cieńszej taśmy						Koła prowadzące są zużyte
	Szczotka czyszcząca Sprawdź, prawidłowe ustawienie szczotki oraz wymieniaj regularnie jeśli jest zużyta.			Szczotka czyszcząca nie pracuje - przestrzeń międzyzębna wypełniona wiórami		Szczotka czyszcząca nie pracuje		
	Napięcie taśmy Prawidłowe napięcie taśmy zapewnia prostoliniowe cięcie. Sprawdź napięcie za pomocą tensometru Bahco.	Naciąg taśmy za wysoki	Naciąg taśmy za niski				Naciąg taśmy za niski	Naciąg taśmy za niski
	Chłodziwo/Płyn chłodząco-smarujący Ma za zadanie smarować i chłodzić. Sprawdź stężenie przy pomocy refraktometru Bahco. Używaj tylko dobrego chłodziwa. Chłodziwo powinno być podawane obficie i pod małym ciśnieniem.					Zbyt mała ilość chłodziwa lub zbyt małe stężenie		
DANE DOTYCZĄCE CIĘCIA	Prędkość taśmy Prędkość taśmy musi być prawidłowo dobrana. Sprawdź prędkość przy pomocy tachometru Bahco.		Prędkość taśmy za niska		Prędkość taśmy za niska	Prędkość taśmy za wysoka	Naturalna wibracja - zmień nieznacznie prędkość w górę lub w dół, aż do wyeliminowania drgań	
	Posuw Posuw musi być dobrany tak, aby zęby miarowo penetrowały materiał.	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki lub za niski	Posuw za wysoki lub za niski	Posuw za wysoki
PIŁA TAŚMOWA	Podziałka uzębienia Wybór właściwej podziałki zębów jest tak samo ważny jak wybór właściwego posuwu i prędkości.		Podziałka zbyt drobna	Podziałka zbyt drobna. Przestrzeń międzyzębna wypełniona	Podziałka zbyt zgrubna	Podziałka zbyt drobna		
	Kształt zęba Każdy kształt zęba dopasowany jest do określonego zastosowania.			Ząb zbyt słaby		Zły wybór kształtu zęba	Użyj podziałki zmiennej	
	Docieranie taśmy Nową pilę należy dotrzeć w celu uzyskania maksymalnej żywotności taśmy. Nigdy nie zaczynaj cięcia od starego nacięcia.				Piła źle dotarta	Piła źle dotarta	Piła źle dotarta	
	Żywotność taśmy Wszystkie taśmy ostatecznie zużywają się. Szukaj śladów świadczących o zużyciu piły.		Taśma zużyta		Taśma zużyta			Taśma zużyta
CIĘTY DETAL	Powierzchnia Zła jakość powierzchni (np. zgorzelina) ciętego detalu skracą żywotność piły. Obniż prędkość taśmy.					Wady powierzchniowe, tj. zgorzelina, rdza, piasek		
	Mocowanie Upewnij się, że cięty element jest prawidłowo zamocowany, zwłaszcza podczas cięcia pakietów. Nie należy ciąć zdeformowanych lub uszkodzonych detali.			Detal poruszył się			Detal jest źle zamocowany	

Pomoc przy wyborze

Podziałka uzębienia



Dobór podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów

Wykres ten pomoże Państwu dokonać wyboru prawidłowej podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów. Prawidłowa podziałka znajduje się w polu przeciętym przez linię w najszerszym miejscu.

Przykład 1:

Przy cięciu materiału o średnicy $\varnothing$ 150 mm należy zastosować podziałkę 2 zęby na cal, jeżeli preferują Państwo stałą podziałkę uzębienia. Jeżeli wybiorą Państwo taśmę o zmiennej podziałce uzębienia, należy zastosować 2/3 zęby na cal lub 1,4/2 zęby na cal.

Przykład 2:

Przy cięciu materiałów miękkich, takich jak tworzywa sztuczne, aluminium lub drewno należy wybrać podziałkę uzębienia o dwa stopnie większą od rekomendowanej.

Do cięcia elementu aluminiowego o grubości 13-20 mm należy zastosować taśmę o podziałce 5/8 lub 6 zębów na cal.

Cięcie rur i profili

Rekomendowana podziałka zęba przy cięciu rur i profili znajduje się w następującej tabeli:

Średnica zewnętrzna mm

grubość ścianki w mm	20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800
2	14/18	14/18	14/18	14/18	4/8	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65										2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																		1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
130																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
150																				1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1

Prędkość taśmy

Bimetal

Metry/minutę przy Ø mm

Materiał	10-65	100-300	400-800	>1000	Emulsja chłodząca
Stal konstrukcyjna, stal automatowa	100	85 - 95	60 - 75	40 - 60	6%
Stale konstrukcyjne, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	80	70 - 80	60 - 68	40 - 50	6%
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	75 - 100	60 - 80	45 - 65	30 - 40	8%
Niestopowa stal narzędziowa, stal łożyskowa	60 - 65	55 - 60	35 - 45	25 - 35	8%
Stal szybko tnąca	45 - 50	40 - 45	30 - 35	20 - 25	8%
Stale narzędziowe do pracy na zimno	30 - 35	25 - 30	20 - 25	15 - 20	DRY
Stale narzędziowe, stopowe	45 - 65	45 - 60	40 - 60	20 - 40	8%
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	40 - 45	35 - 40	25 - 30	20 - 25	8%
Żeliwo	50 - 60	45 - 50	30 - 40	25 - 30	DRY
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	40 - 45	40 - 45	35 - 40	30 - 40	10%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	35 - 40	30 - 35	20 - 30	19 - 22	10%
Duplex i stale do pracy na gorąco	25 - 30	20 - 25	15 - 20	14 - 16	10%
Stopy niklowe i niklowo-kobaltowe	15 - 20	13 - 15	10 - 12	10	10%
Tytan, stopy tytanowe, brąz aluminium	30 - 35	25 - 30	20 - 25	16 - 18	10%
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	120	120	120	120	25%
Maszyny pionowe, aluminium, stopy aluminium	3000	2100 - 2500	1250 - 2000	500 - 1200	25%
Mosiądz	120	120	90 - 120	80 - 100	4%
Miedź	120	110	80 - 100	60 - 80	15%

Im większy rozmiar, tym niższa prędkość

Węgliki

Metry/minutę przy Ø mm

Materiał	10-65	100-300	400-800	>1000	Emulsja chłodząca
Stal konstrukcyjna, stal automatowa	200	160 - 190	110 - 150	60 - 90	12%
Stale konstrukcyjne, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	140	120 - 140	85 - 115	50 - 70	12%
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale do ulepszania cieplno-chemicznego	100 - 130	110 - 120	75 - 110	40 - 60	10%
Niestopowa stal narzędziowa, stal łożyskowa	100 - 120	90 - 100	60 - 90	40 - 50	10%
Stal szybko tnąca	100 - 110	80 - 90	60 - 75	50 - 60	10%
Stale narzędziowe do pracy na zimno	80 - 100	60 - 90	60 - 75	45 - 65	DRY
Stale narzędziowe, stopowe	85 - 95	80 - 90	60 - 70	50 - 60	8%
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	75 - 85	70 - 80	60 - 70	45 - 60	8%
Żeliwo	90 - 105	90 - 95	60 - 75	40 - 55	12%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	80 - 110	80 - 100	70 - 95	65 - 80	12%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	80 - 90	70 - 80	60 - 70	40 - 50	13%
Duplex i stale do pracy na gorąco	100 - 115	80 - 100	65 - 80	50 - 60	12%
Stopy niklowe i niklowo-kobaltowe	30 - 40	25 - 30	20 - 28	15 - 20	12%
Tytan, stopy tytanowe, brąz aluminium	50 - 60	40 - 50	35 - 45	16 - 18	12%
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	250	250	250	250	25%
Maszyny pionowe, aluminium, stopy aluminium	5000	4000 - 5000	3000 - 4000	2000 - 3000	25%
Mosiądz	250	250	180 - 240	140 - 160	4%
Miedź	240	220	130 - 190	100 - 120	15%

Im większy rozmiar, tym niższa prędkość

Podziałka zęba i wymiar materiału

1 cal / 2,5 cm Liczba zębów/cal Pełny materiał Pełny materiał Profile/rury				
		← D → Średnica cięcia D (mm)	← W → Szerokość cięcia W (mm)	T Głębokość cięcia T (mm)
	Zalecana podziałka TPI			
	1.0-1.25	300-600	300-600	X
	1.4-2	100-300	100-300	60-90
	2-3	60-200	60-200	30-60
	3-4	40-150	40-150	15-30
	4-6	25-80	25-80	25-80
	5-8	15-40	15-40	5-8
	6-10	15-30	15-30	4-6
	8-12	10-20	10-20	3-5
	10-14	7-15	7-15	2-3
	14	5-9	5-9	1-3
	18	0-5	0-5	0-2
	Zalecana podziałka TPI			
	2-3	70-200	70-200	15-40
	3-4	50-100	50-100	10-20
	4-6	30-70	30-70	4-15
	5-8	20-40	20-40	3-5
	8-11	2-10	2-10	1-3



bahco.com/pl_pl

SNA Europe

SNA Europe-Poland Sp. z o.o.

Ul. Marynarska 15 · 02-674 Warszawa

Tel.: +48 22 607 05 10

Info.pl@snaeurope.com