

# *JANGO*

PRODUCENT UCHWYTÓW WIERTARSKICH



# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, PRECYZYJNE

PTRu – z gniazdem stożkowym

PTRw – z gniazdem gwintowanym

## Cechy użytkowe:

- uchwyty precyzyjne o podwyższonych parametrach wytrzymałościowo-jakościowych, do zastosowań profesjonalnych.

Wykonujemy uchwyty z chwytem wg życzeń zamawiającego np.: gwintem metrycznym wg danych zamawiającego, itp.

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |     |     | Masa<br>[kg] | Indeks     |  |
|-----------------|------------------|--------------|-----|-----|--------------|------------|--|
|                 |                  | D            | L   | L1  |              |            |  |
| 0,3-6           | B10              | 37           | 68  | 74  | 0,38         | JA-S06B10P |  |
|                 | B12              | 37           | 68  | 74  | 0,38         | JA-S06B12P |  |
|                 | 1/2"-20          | 37           | 68  | 74  | 0,38         | JA-S06C12P |  |
|                 | 3/8"-24          | 37           | 68  | 74  | 0,38         | JA-S06C38P |  |
|                 | J1               | 37           | 68  | 74  | 0,38         | JA-S06J1P  |  |
| 0,5-10          | B10              | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10B10P |  |
|                 | B12              | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10B12P |  |
|                 | B16              | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10B16P |  |
|                 | 1/2"-20          | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10C12P |  |
|                 | 3/8"-24          | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10C38P |  |
|                 | J1               | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10J1P  |  |
|                 | J2               | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10J2P  |  |
|                 | J33              | 41,5         | 81  | 88  | 0,6          | JA-S10J33P |  |
| 1-13            | B12              | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13B12P |  |
|                 | B16              | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13B16P |  |
|                 | 1/2"-20          | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13C12P |  |
|                 | 3/8"-24          | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13C38P |  |
|                 | J2               | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13J2P  |  |
|                 | J33              | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13J33P |  |
|                 | J6               | 51           | 87  | 99  | 1,03         | JA-S13J6P  |  |
| 1-16            | B16              | 56           | 93  | 105 | 1,36         | JA-S16B16P |  |
|                 | B18              | 56           | 93  | 105 | 1,36         | JA-S16B18P |  |
|                 | B18*             | 56           | 93  | 105 | 1,36         | JA-S16B18* |  |
|                 | J33              | 56           | 93  | 105 | 1,36         | JA-S16J33P |  |
|                 | J6               | 56           | 93  | 105 | 1,36         | JA-S16J6P  |  |
|                 | J3               | 56           | 99  | 111 | 1,4          | JA-S16J3P  |  |
| 1-20            | B22              | 65           | 135 | 140 | 2,3          | JA-S20B22P |  |



Uwagi: Zdjęcia przedstawiają wybrane modele z tabeli obok.

\* - stożek B18 skrócony o 7 mm od strony większej średnicy.

D - średnica zewnętrzna uchwyty

L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach.

L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach.

# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, PRECYZYJNE Z MONOLITYCZNYM CHWYTEM MORSE'A

## Cechy użytkowe:

- uchwyty precyzyjne o podwyższonych parametrach wytrzymałościowo-jakościowych, do zastosowań profesjonalnych.
- uchwyt wiertarski z trwale zespolonym stożkiem Morse'a będący jego integralną częścią chwytową,
- zapewnia większą pewność mocowania w gniazdach wiertarek i obrabiarek
- podnosi sztywność całości układu: narzędzie - uchwyt - obrabiarka.
- uchwyty ze skróconym stożkiem Morse'a posiadają wewnętrzny gwint do mocowania.

Wykonujemy uchwyty z monolitycznym chwytem wg życzeń zamawiającego np.: walcowym wg wymiarów zamawiającego, z gwintami do dokręcania, itp.

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |       |       | Masa<br>[kg] | Indeks      |  |
|-----------------|------------------|--------------|-------|-------|--------------|-------------|--|
|                 |                  | D            | L     | L1    |              |             |  |
| 0,3-6           | B18              | 37           | 79,5  | 85,5  | 0,37         | JA-S06B18ZP |  |
|                 | MK 1             | 37           | 135   | 140   | 0,45         | JA-S06MK1P  |  |
| 0,5-10          | B18              | 41,5         | 96    | 105,5 | 0,58         | JA-S10B18ZP |  |
|                 | MK 1             | 41,5         | 146,5 | 153,5 | 0,7          | JA-S10MK1P  |  |
|                 | MK 2             | 41,5         | 161   | 168   | 0,75         | JA-S10MK2P  |  |
| 1-13            | B24              | 51           | 105   | 115   | 0,98         | JA-S13B24ZP |  |
|                 | MK 2             | 51           | 172   | 183   | 1,2          | JA-S13MK2P  |  |
|                 | MK 3             | 51           | 191   | 202   | 1,3          | JA-S13MK3P  |  |
| 1-16            | B24              | 56           | 109   | 120   | 1,25         | JA-S16B24ZP |  |
|                 | MK 2             | 56           | 176   | 189   | 1,5          | JA-S16MK2P  |  |
|                 | MK 3             | 56           | 195   | 208   | 1,6          | JA-S16MK3P  |  |
| 1-20            | MK2              | 64           | 193   | 197   | 2,0          | JA-S20MK2P  |  |
|                 | MK3              | 64           | 230   | 233   | 2,2          | JA-S20MK3P  |  |

## Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwyty

L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach



# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, STANDARDOWE

PTRu/S – z gniazdem stożkowym, PTRw/S – z gniazdem gwintowanym

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |     |     | Masa<br>[kg] | Indeks     |  |
|-----------------|------------------|--------------|-----|-----|--------------|------------|--|
| D               | L                | L1           |     |     |              |            |  |
| 0,3-6           | B10              | 32           | 53  | 58  | 0,25         | JA-S06B10  |  |
|                 | B12              | 32           | 57  | 62  | 0,26         | JA-S06B12  |  |
|                 | 1/2"-20          | 32           | 56  | 62  | 0,26         | JA-S06C12  |  |
|                 | 3/8"-24          | 32           | 56  | 62  | 0,26         | JA-S06C38  |  |
|                 | J1               | 32           | 55  | 61  | 0,26         | JA-S06J1   |  |
| 0,3-8           | B10              | 36           | 64  | 70  | 0,32         | JA-S08B10  |  |
|                 | B12              | 36           | 68  | 74  | 0,33         | JA-S08B12  |  |
|                 | B16              | 36           | 71  | 77  | 0,33         | JA-S08B16  |  |
|                 | 1/2"-20          | 36           | 62  | 68  | 0,31         | JA-S08C12  |  |
|                 | 3/8"-24          | 36           | 62  | 68  | 0,32         | JA-S08C38  |  |
|                 | J1               | 36           | 66  | 72  | 0,33         | JA-S08J1   |  |
| 0,5-10          | B10              | 36           | 66  | 73  | 0,34         | JA-S10B10  |  |
|                 | B12              | 36           | 70  | 77  | 0,34         | JA-S10B12  |  |
|                 | B16              | 36           | 76  | 82  | 0,34         | JA-S10B16  |  |
|                 | 1/2"-20          | 36           | 64  | 70  | 0,34         | JA-S10C12  |  |
|                 | 3/8"-24          | 36           | 64  | 70  | 0,34         | JA-S10C38  |  |
|                 | J1               | 36           | 69  | 75  | 0,34         | JA-S10J1   |  |
|                 | J2               | 36           | 74  | 80  | 0,34         | JA-S10J2   |  |
|                 | J33              | 36           | 77  | 83  | 0,34         | JA-S10J33  |  |
| 1-13            | B12              | 40           | 85  | 95  | 0,57         | JA-S13B12  |  |
|                 | B16              | 44           | 87  | 96  | 0,71         | JA-S13B16  |  |
|                 | 1/2"-20          | 40           | 78  | 88  | 0,48         | JA-S13C12  |  |
|                 | 3/8"-24          | 40           | 78  | 88  | 0,49         | JA-S13C38  |  |
|                 | J2               | 40           | 88  | 99  | 0,56         | JA-S13J2   |  |
|                 | J33              | 40           | 92  | 102 | 0,52         | JA-S13J33  |  |
|                 | J6               | 40           | 92  | 102 | 0,53         | JA-S13J6   |  |
| 1-16            | B16              | 51           | 103 | 115 | 1,11         | JA-S16B16  |  |
|                 | B18              | 51           | 103 | 115 | 1,10         | JA-S16B18  |  |
|                 | B18*             | 46           | 100 | 109 | 0,73         | JA-S16B18* |  |
|                 | 1/2"-20          | 46           | 89  | 100 | 0,66         | JA-S16C12  |  |
|                 | 5/8"-16          | 46           | 89  | 100 | 0,67         | JA-S16C58  |  |
|                 | J33              | 46           | 96  | 108 | 0,73         | JA-S16J33  |  |
|                 | J6               | 46           | 96  | 108 | 0,73         | JA-S16J6   |  |
|                 | J3               | 46           | 104 | 116 | 0,73         | JA-S16J3   |  |
| 5-20            | B22              | 57           | 116 | 129 | 1,54         | JA-S20B22  |  |



## Cechy użytkowe:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.

Wykonujemy uchwyty z chwytem wg życzeń zamawiającego np.: gwintem metrycznym wg danych zamawiającego, itp.

## Uwagi:

Zdjęcia przedstawiają wybrane modele z tabeli obok.

\* - stożek B18 skrócony o 7 mm od strony większej średnicy.

D - średnica zewnętrzna uchwyty

L - długość uchwyty przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwyty przy zwartych szczękach

# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, STANDARDOWE Z BLOKADĄ ZABEZPIEZAJĄCĄ PRZED LUZOWANIEM WIERTŁA PODCZAS PRACY

PTRu – z gniazdem stożkowym

PTRw – z gniazdem gwintowanym

## Cechy użytkowe:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |    |    | Masa<br>[kg] | Indeks     |  |
|-----------------|------------------|--------------|----|----|--------------|------------|--|
|                 |                  | D            | L  | L1 |              |            |  |
| 1-13            | B16              | 44           | 86 | 95 | 0,64         | JA-S13B16L |  |
|                 | 1/2"-20          | 44           | 83 | 92 | 0,62         | JA-S13C12L |  |

## Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach



# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, STANDARDOWE Z MONOLITYCZNYM CHWYTEM MORSE'A

### Cechy użytkowe:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.
- uchwyt wiertarski z trwale zespolonym stożkiem Morse'a będący jego integralną częścią chwytową zapewnia większą pewność mocowania w gniazdach wiertarek i obrabiarek
- podnosi sztywność całości układu: narzędzie - uchwyt – obrabiarka.

**Wykonujemy uchwyty z monolitycznym chwytem wg życzeń zamawiającego np.: walcowym wg wymiarów zamawiającego, itp.**

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |     |     | Masa<br>[kg] | Indeks    |  |
|-----------------|------------------|--------------|-----|-----|--------------|-----------|--|
|                 |                  | D            | L   | L1  |              |           |  |
| 0,3-6           | MK 1             | 32           | 120 | 125 | 0,3          | JA-S06MK1 |  |
| 0,5-10          | MK 1             | 36           | 128 | 133 | 0,37         | JA-S10MK1 |  |
|                 | MK 2             | 36           | 143 | 150 | 0,46         | JA-S10MK2 |  |
| 1-13            | MK 1             | 40           | 149 | 158 | 0,6          | JA-S13MK1 |  |
|                 | MK 2             | 40           | 163 | 172 | 0,68         | JA-S13MK2 |  |
| 1-16            | MK 2             | 46           | 170 | 181 | 0,93         | JA-S16MK2 |  |



**Uwagi:**

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, STANDARDOWE, WZMOCNIONE

## PTRu/SW – z gniazdem stożkowym

### Cechy użytkowe:

- masywna konstrukcja,
- do zastosowań przy większych obciążeniach,
- dodatkowa możliwość dokręcenia narzędzia w uchwycie za pomocą klucza hakowego dzięki trzem ślepym otworom na obwodzie korpusu

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |     |     | Masa<br>[kg] | Indeks     |  |
|-----------------|------------------|--------------|-----|-----|--------------|------------|--|
|                 |                  | D            | L   | L1  |              |            |  |
| 0,5-6           | B10              | 34           | 67  | 75  | 0,33         | JA-S06B10W |  |
| 1-10            | B12              | 45           | 84  | 95  | 0,71         | JA-S10B12W |  |
| 1-13            | B12              | 52           | 95  | 105 | 1,10         | JA-S13B12W |  |
|                 | B16              | 52           | 95  | 106 | 1,10         | JA-S13B16W |  |
| 1-16            | B16              | 54           | 103 | 115 | 1,21         | JA-S16B16W |  |
|                 | B18              | 54           | 103 | 115 | 1,22         | JA-S16B18W |  |



### Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, SAMOZACISKOWE, POPULARNE

PTRu – z gniazdem stożkowym,

PTRw – z gniazdem gwintowanym

## Cechy użytkowe:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |    |     | Masa<br>[g] | Indeks    |  |
|-----------------|------------------|--------------|----|-----|-------------|-----------|--|
|                 |                  | D            | L  | L1  |             |           |  |
| 1-10            | B12              | 42           | 78 | 86  | 550         | JW-S10B12 |  |
|                 | B16              | 42           | 78 | 86  | 530         | JW-S10B16 |  |
|                 | 1/2"-20          | 42           | 78 | 86  | 540         | JW-S10C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 42           | 78 | 86  | 550         | JW-S10C38 |  |
| 1-13            | B12              | 45           | 89 | 98  | 670         | JW-S13B12 |  |
|                 | B16              | 45           | 89 | 98  | 650         | JW-S13B16 |  |
|                 | 1/2"-20          | 45           | 81 | 90  | 610         | JW-S13C12 |  |
| 1-16            | B16              | 48           | 99 | 112 | 920         | JW-S16B16 |  |
|                 | B18              | 48           | 99 | 112 | 910         | JW-S16B18 |  |
|                 | 1/2"-20          | 48           | 99 | 112 | 920         | JW-S16C12 |  |
|                 | 5/8"-16          | 48           | 99 | 112 | 910         | JW-S16C58 |  |



## Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE, STANDARDOWE Z BLOKADĄ ZABEZPIECZJĄCĄ PRZED LUZOWANIEM WIERTŁA PODCZAS PRACY

**BKOPt – z gniazdem gwintowanym**

## Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie bez użycia kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (uchwyty z gniazdem gwintowanym, po dokręceniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca uderowa
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |      |      | Masa<br>[g] | Indeks     |  |
|-----------------|------------------|--------------|------|------|-------------|------------|--|
|                 |                  | D            | L    | L1   |             |            |  |
| 0,5-10          | 1/2"-20          | 40           | 58,5 | 64,5 | 255         | JF-B10C12L |  |
|                 | 3/8"-24          | 40           | 58,5 | 64,5 | 262         | JF-B10C38L |  |
| 1,5-13          | 1/2"-20          | 43           | 62,5 | 75   | 295         | JF-B13C12L |  |
|                 | 3/8"-24          | 43           | 62,5 | 75   | 300         | JF-B13C38L |  |



## Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

# UCHWYTY WIERTARSKIE BEZKLUCZOWE W OBUDOWIE PLASTYKOWEJ, POPULARNE

## BKOPt – z gniazdem gwintowanym

### Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie bez użycia kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (uchwyty z gniazdem gwintowanym, po dokręceniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca uderowa
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>mocowania | Wymiary [mm] |    |    | Masa<br>[g] | Indeks    |  |
|-----------------|------------------|--------------|----|----|-------------|-----------|--|
|                 |                  | D            | L  | L1 |             |           |  |
| 0,8-10          | 1/2"-20          | 41           | 55 | 64 | 170         | JW-B10C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 41           | 55 | 63 | 180         | JW-B10C38 |  |
| 2-13            | 1/2"-20          | 44           | 63 | 74 | 260         | JW-B13C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 44           | 63 | 75 | 270         | JW-B13C38 |  |



### Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

# UCHWYTY WIERTARSKIE Z KLUCZEM, STANDARDOWE

**PTRk – z gniazdem stożkowym, PTRt – z gniazdem gwintowanym**

## Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (uchwyty z gniazdem gwintowanym, po dokręceniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca uderowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>Mocowania | Wymiary [mm] |    |     | Masa<br>[kg] | Typ<br>klucza | Indeks    |  |
|-----------------|------------------|--------------|----|-----|--------------|---------------|-----------|--|
|                 |                  | D            | L  | L1  |              |               |           |  |
| 0,6-6           | B10              | 32           | 39 | 48  | 0,13         | K2            | JF-K06B10 |  |
| 1-10            | B12              | 43           | 53 | 68  | 0,33         | K4            | JF-K10B12 |  |
|                 | 1/2"-20          | 43           | 53 | 68  | 0,33         | K4            | JF-K10C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 43           | 53 | 68  | 0,34         | K4            | JF-K10C38 |  |
| 1-13            | B16              | 53           | 69 | 88  | 0,65         | K5            | JF-K13B16 |  |
|                 | 1/2"-20          | 53           | 69 | 88  | 0,66         | K5            | JF-K13C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 53           | 69 | 88  | 0,66         | K5            | JF-K13C38 |  |
| 3-16            | B16              | 53           | 69 | 88  | 0,63         | K5            | JF-K16B16 |  |
|                 | B18              | 53           | 69 | 88  | 0,63         | K5            | JF-K16B18 |  |
|                 | 1/2"-20          | 53           | 69 | 88  | 0,65         | K5            | JF-K16C12 |  |
|                 | 5/8"-16          | 53           | 69 | 88  | 0,67         | K5            | JF-K16C58 |  |
| 5-20            | B22              | 65           | 85 | 108 | 1,2          | K6            | JF-K20B22 |  |

## Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach



# UCHWYTY WIERTARSKIE Z KLUCZEM, POPULARNE

**PTRk – z gniazdem stożkowym, PTRt – z gniazdem gwintowanym**

## Cechy użytkowe:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (uchwyty z uchwytu z gniazdem gwintowanym, po dokręceniu opcjonalną śrubą)
- możliwa praca uderowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>Mocowania | Wymiary [mm] |    |     | Masa<br>[g] | Typ<br>klucza | Indeks    |  |
|-----------------|------------------|--------------|----|-----|-------------|---------------|-----------|--|
|                 |                  | D            | L  | L1  |             |               |           |  |
| 0,6-6           | B10              | 30           | 40 | 50  | 110         | C1            | JW-K06B10 |  |
| 1,5-10          | B12              | 34           | 50 | 59  | 170         | C1            | JW-K10B12 |  |
|                 | 1/2"-20          | 34           | 49 | 59  | 150         | C1/C2         | JW-K10C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 34           | 49 | 59  | 160         | C1/C2         | JW-K10C38 |  |
| 1,5-13          | B12              | 43           | 62 | 74  | 310         | C2            | JW-K13B12 |  |
|                 | B16              | 43           | 60 | 74  | 280         | C2            | JW-K13B16 |  |
|                 | 1/2"-20          | 43           | 60 | 74  | 290         | C2            | JW-K13C12 |  |
|                 | 3/8"-24          | 43           | 60 | 74  | 350         | C2            | JW-K13C38 |  |
| 3-16            | B16              | 50           | 69 | 89  | 520         | C3            | JW-K16B16 |  |
|                 | B18              | 50           | 73 | 93  | 550         | C3            | JW-K16B18 |  |
|                 | 1/2"-20          | 50           | 69 | 89  | 530         | C3            | JW-K16C12 |  |
|                 | 5/8"-16          | 50           | 69 | 89  | 530         | C3            | JW-K16C58 |  |
| 5-20            | B22              | 65           | 84 | 107 | 1120        | C4            | JW-K20B22 |  |

## Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

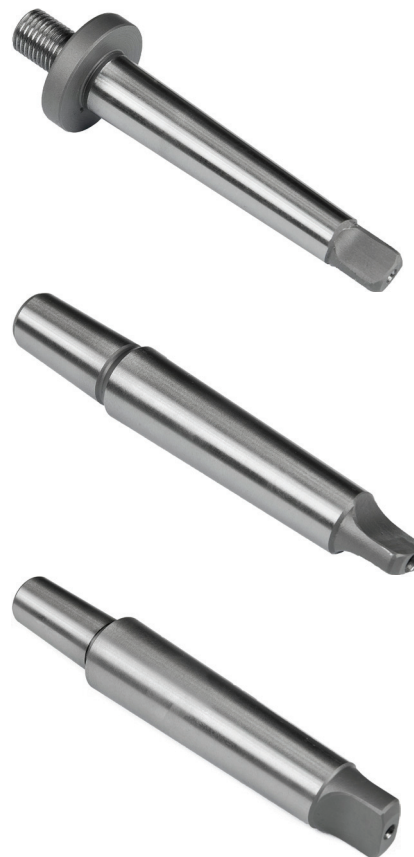


## TRZPIENIE WIERTARSKIE

| Stożek Morse'a<br>nr | Stożek Morse'a<br>skrócony | Końcówka<br>z gwintem | Indeks    |  |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------|--|
| 1                    | B10                        |                       | JA-TW1B10 |  |
|                      | B12                        |                       | JA-TW1B12 |  |
|                      | B16                        |                       | JA-TW1B16 |  |
|                      |                            | 1/2"-20               | JA-TW1C12 |  |
|                      |                            | 3/8"-24               | JA-TW1C38 |  |
| 2                    | B10                        |                       | JA-TW2B10 |  |
|                      | B12                        |                       | JA-TW2B12 |  |
|                      | B16                        |                       | JA-TW2B16 |  |
|                      | B18                        |                       | JA-TW2B18 |  |
|                      |                            | 1/2"-20               | JA-TW2C12 |  |
|                      |                            | 3/8"-24               | JA-TW2C38 |  |
|                      |                            | 5/8"-16               | JA-TW2C58 |  |
| 3                    | B12                        |                       | JA-TW3B12 |  |
|                      | B16                        |                       | JA-TW3B16 |  |
|                      | B18                        |                       | JA-TW3B18 |  |
|                      | B22                        |                       | JA-TW3B22 |  |
|                      |                            | 1/2"-20               | JA-TW3C12 |  |
|                      |                            | 5/8"-16               | JA-TW3C58 |  |
| 4                    | B12                        |                       | JA-TW4B12 |  |
|                      | B16                        |                       | JA-TW4B16 |  |
|                      | B18                        |                       | JA-TW4B18 |  |
|                      | B22                        |                       | JA-TW4B22 |  |
|                      |                            | 1/2"-20               | JA-TW4C12 |  |
|                      |                            | 5/8"-16               | JA-TW4C58 |  |

### Uwagi:

Zdjęcia przedstawiają wybrane modele z tabeli powyżej.



# UCHWYT NARZĘDZIOWY Z SAMOBLOKUJĄCYM MOCOWANIEM NARZĘDZI Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM, PRECYZYJNY

## Cechy użytkowe:

-przeznaczona do zastosowania w obrabiarkach konwencjonalnych oraz sterowanych numerycznie z magazynem wymiennych narzędzi.



| Zakres:<br>[mm] | Typ<br>Mocowania | Wymiary części mocującej narzędzie[mm] |    |     | Masa<br>[kg] | Indeks        |  |
|-----------------|------------------|----------------------------------------|----|-----|--------------|---------------|--|
|                 |                  | D                                      | L  | L1  |              |               |  |
| 1-13            | ISO 40           | 56                                     | 98 | 107 | 1,8          | JA-UN13ISO40P |  |

## Uwagi:

D - średnica zewnętrzna uchwytu

L - długość uchwytu przy rozwartych szczękach

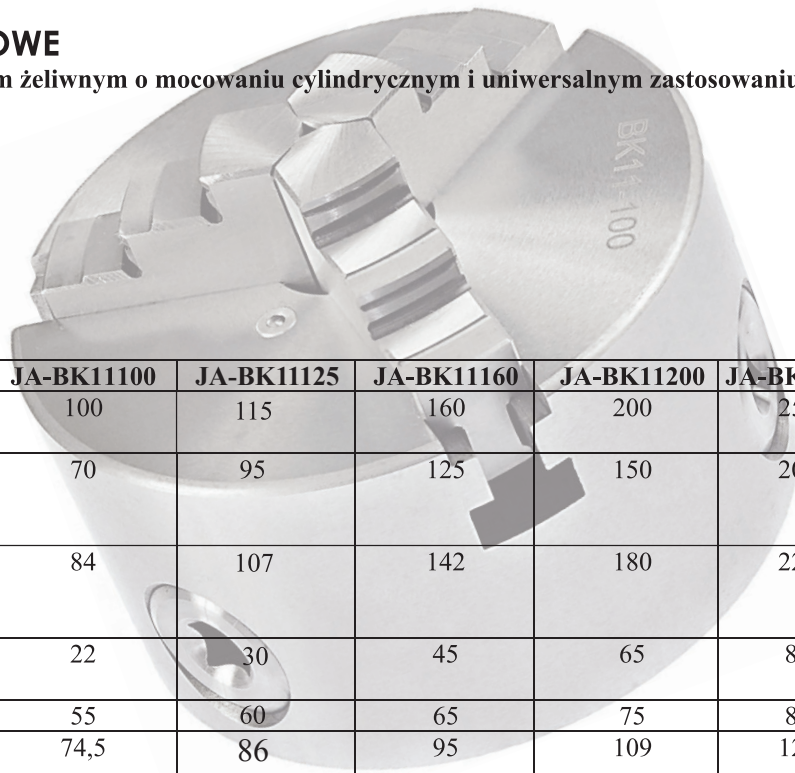
L1 - długość uchwytu przy zwartych szczękach

# UCHWYTY TOKARSKIE TRÓJSZCZĘKOWE

samocentrujące, spiralne, standardowe z korpusem żeliwnym o mocowaniu cylindrycznym i uniwersalnym zastosowaniu

## Wposażenie:

- 1 kpl. szczęk jednolitych zewnętrznych
- 1 kpl. szczęk jednolitych wewnętrznych
- 1 klucz do uchwytu
- 1 kpl. śrub mocujących
- 1 ściereczka do czyszczenia



| I  | Indeks                                                        | JA-BK11080 | JA-BK11100 | JA-BK11125 | JA-BK11160 | JA-BK11200 | JA-BK11250 |
|----|---------------------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| D  | średnica zewnętrzna [mm]                                      | 80         | 100        | 115        | 160        | 200        | 250        |
| D1 | średnica wewnętrzna pod odsadzenie tarczy zabierakowej [mm]   | 55         | 70         | 95         | 125        | 150        | 200        |
| D2 | średnica podziałowa otworów z gwintem pod śruby mocujące [mm] | 66         | 84         | 107        | 142        | 180        | 226        |
| D3 | średnica otworu przelotowego [mm]                             | 16         | 22         | 30         | 45         | 65         | 80         |
| L  | długość korpusu [mm]                                          | 50         | 55         | 60         | 65         | 75         | 80         |
| L1 | długość korpusu wraz ze szczękami [mm]                        | 66         | 74,5       | 86         | 95         | 109        | 120        |
| M  | śruby mocujące [ilość x wielkość]                             | 3xM6       | 3xM8       | 3xM8       | 3xM8       | 3xM10      | 3xM12      |
| m  | masa ca. [kg]                                                 | 1,52       | 2,62       | 4,2        | 7,52       | 13,36      | 22,48      |

## Uwagi:

Zdjęcie przedstawia wybrany model z tabeli powyżej.

# NARZĘDZIA DO WYKONYWANIA RADEŁKOWANIA PRZEZ SKRAWANIE OBRABIANEGO MATERIAŁU



## Cechy użytkowe:

Wykonywanie radełkowania następuje przez skrawanie obrabianego materiału rolkami skrawającymi podczas obrotu przedmiotu na tokarce konwencjonalnej lub sterowanej numerycznie. Narzędzia umożliwiają wykonywanie radełek prostych, skośnych, krzyżowych, o różnych kątach pochylenia i podziałkach. Najważniejszą cechą tej metody jest bardzo małe oddziaływanie promieniowe na obrabiany przedmiot w porównaniu do metody plastycznej. Dzięki temu możliwe jest radełkowanie przedmiotów obrotowych o małych średnicach rzędu kilku milimetrów

## Uwagi:

Prosimy o kontakt celem uzgodnienia dokładnej specyfikacji narzędzia w zależności od obrabianego przedmiotu, rodzaju radełkowania i chwytu oprawki.

## AKCESORIA

|                 | Indeks         |  |
|-----------------|----------------|--|
| <b>Klucz C1</b> | <b>JW-KLC1</b> |  |
| <b>Klucz C2</b> | <b>JW-KLC2</b> |  |
| <b>Klucz C3</b> | <b>JW-KLC3</b> |  |
| <b>Klucz C4</b> | <b>JW-KLC4</b> |  |



|                 | Indeks         |  |
|-----------------|----------------|--|
| <b>Klucz K2</b> | <b>JF-KLK2</b> |  |
| <b>Klucz K4</b> | <b>JF-KLK4</b> |  |
| <b>Klucz K5</b> | <b>JF-KLK5</b> |  |
| <b>Klucz K6</b> | <b>JF-KLK6</b> |  |



|                  | Indeks        |  |
|------------------|---------------|--|
| <b>Śruba M5L</b> | <b>JA-M5L</b> |  |
| <b>Śruba M6L</b> | <b>JA-M6L</b> |  |

